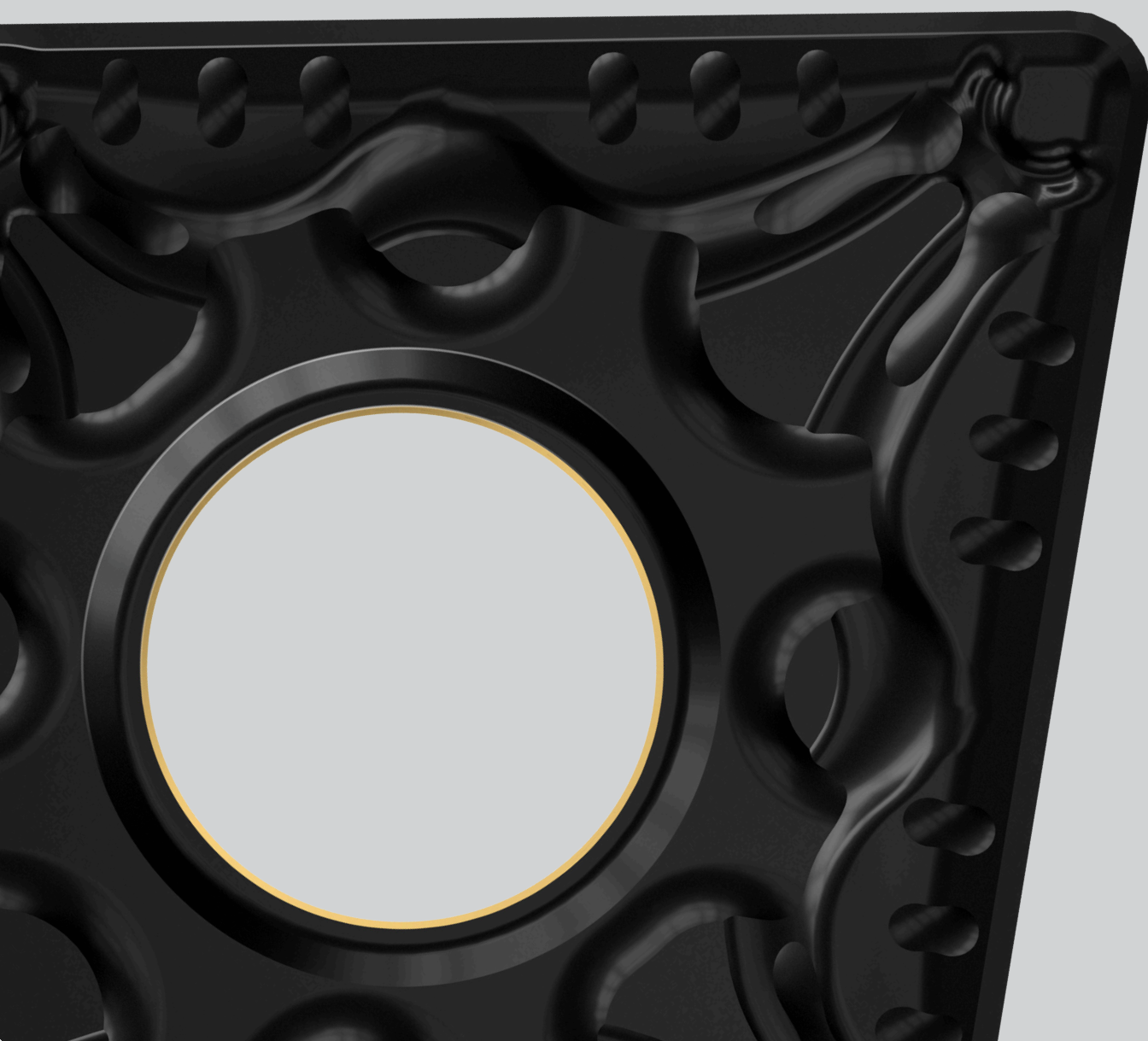

Дополнение к каталогам



Точение	A
Отрезка и обработка канавок	B
Фрезерование	C
Сверление	D
Общая информация	E

Точение

CoroTurn® Prime

Пластины 3

CoroTurn® 300

Пластины 4

CoroTurn® 107

Пластины 5-10

T-Max® P

Пластины 11-22
Инструмент для наружной обработки 23-25

T-Max®

Пластины 26-27

CoroTurn® 111

Пластины 28-31

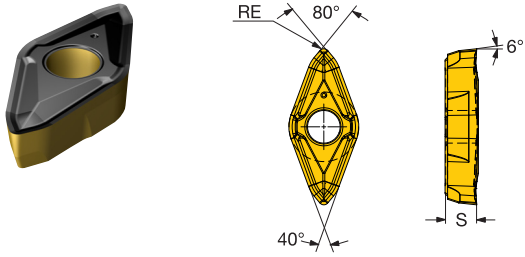
T-Max® S

Пластины 32-33

Полный ассортимент см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Пластины CoroTurn® Prime для точения

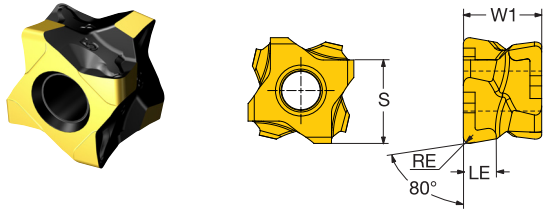
Пластина типа В



				S	
				SZ05	
Средняя	H3	SSC	S	RE	КОД ISO
		CP-B	5.00	0.80	CP-B1108-H3

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

Пластины CoroTurn® 300 для точения

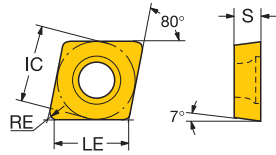
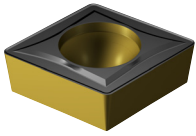


		SSC	LE	S	RE	W1	BS	КОД ISO	P		K	
									4415	4425	4415	4425
Чистовая обработка	L4	10	4.0	11.00	0.40	10.0		3-80-101104-8-L4	★	☆	☆	★
		4.0	11.00	0.79	10.0			3-80-101108-8-L4	★	☆	☆	★
		4.0	11.00	1.19	10.0			3-80-101112-8-L4	★	☆	☆	★
Средняя	M5	10	4.0	11.00	0.79	10.0		3-80-101108-8-M5	☆	★	☆	★
		4.0	11.00	1.19	10.0			3-80-101112-8-M5	☆	★	☆	★
	M5W	10	4.0	11.00	0.79	10.0	0.7	3-80-101108-8-M5W	☆	★	☆	★
		4.0	11.00	1.19	10.0	0.8		3-80-101112-8-M5W	☆	★	☆	★

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы С (ромб 80°)



		LE	S	RE	КОД ISO	P		K		S	
						4415	4425	4415	4425	S205	
Чистовая обработка	MF	09	8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-MF					*
Средняя	PMС	09	9.3	3.97	0.40	CCMT 09 T3 04-PMС	*		*		
			8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-PMС	*		*		
	UM	06	5.6	2.38	0.79	CCMT 06 02 08-UM	*		*		
Черновая обработка	UR	06	6.0	2.38	0.40	CCMT 06 02 04-UR	*		*		

B

C

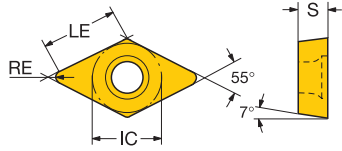
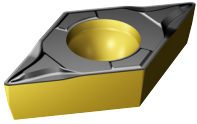
D

E



Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы D (ромб 55°)



B

		LE	S	RE	КОД ISO	P	K	S	
Чистовая обработка	MF	11	10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-MF	4425	4425	S205
									*
Средняя	PMC	11	11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-PMC	*	*	
			10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-PMC	*	*	

C

D

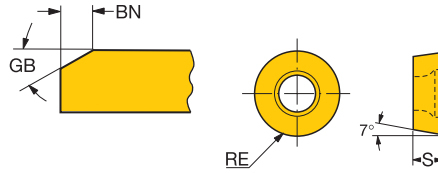
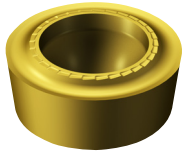
E



81

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы R (круглая)



		S	RE	GB	BN	КОД ISO	P		K		S	
							4415	4425	4415	4425	S205	
Чистовая обработка	L3	08	3.18	4.00		RCMT 08 03 MP-L3					*	
		10	3.97	5.00		RCMT 10 T3 MP-L3					*	
		12	4.76	6.00		RCMT 12 04 MP-L3					*	
		16	6.35	8.00		RCMT 16 06 MP-L3					*	
Средняя	M3	08	3.18	4.00		RCMT 08 03 MP-M3					*	
		10	3.97	5.00		RCMT 10 T3 MP-M3					*	
		12	4.76	6.00		RCMT 12 04 MP-M3					*	
		16	6.35	8.00		RCMT 16 06 MP-M3					*	
	M0	05	2.38	2.50	0°	0.10	RCMT 05 02 M0	*	*	*	*	
		06	2.38	3.00	0°	0.10	RCMT 06 02 M0	☆	*	☆	*	
		08	3.18	4.00	0°	0.10	RCMT 08 03 M0	☆	*	☆	*	
		10	3.97	5.00	15°	0.10	RCMT 10 T3 M0	☆	*	☆	*	
		12	4.76	6.00	15°	0.12	RCMT 12 04 M0	☆	*	☆	*	
		16	6.35	8.00	15°	0.15	RCMT 16 06 M0	☆	*	☆	*	
		20	6.35	10.00	15°	0.15	RCMT 20 06 M0		*		*	
		25	7.94	12.50	15°	0.20	RCMT 25 07 M0		*		*	
	32	9.53	16.00	15°	0.20	RCMT 32 09 M0		*		*		
	SM	06	3.18	3.18			RCMT 06 03 00-SM					*
		08	3.18	4.00			RCMT 08 03 M0-SM					*
		09	3.97	4.76	15°	0.10	RCMT 09 T3 00-SM					*
		10	3.97	5.00	15°	0.10	RCMT 10 T3 M0-SM					*
		12	4.76	6.00	15°	0.10	RCMT 12 04 M0-SM					*
		16	6.35	8.00	15°	0.10	RCMT 16 06 M0-SM					*
	00	06	3.18	3.18	0°	0.10	RCMT 06 03 00	☆	*	☆	*	
09		3.97	4.76	15°	0.08	RCMT 09 T3 00	☆	*	☆	*		
12		4.76	6.35	15°	0.12	RCMT 12 04 00	☆	*	☆	*		
19		6.35	9.53	15°	0.15	RCMT 19 06 00		*		*		
M0	09	3.97	4.76	15°	0.10	RCMT 09 T3 00-M0		*		*		
	12	4.76	6.35	15°	0.12	RCMT 12 04 00-M0	☆	*	☆	*		
Черновая обработка	H7	08	3.18	4.00		RCMT 08 03 MP-H7					*	
		10	3.97	5.00		RCMT 10 T3 MP-H7					*	
		12	4.76	6.00		RCMT 12 04 MP-H7					*	
		16	6.35	8.00		RCMT 16 06 MP-H7					*	

B

C

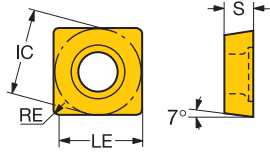
D

E

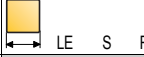


Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы S (квадратная)



B

						КОД ISO	P		K	
		LE	S	RE	4415		4425	4415	4425	
Средняя	PMС	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-PMС	*	*	*	*
Черновая обработка	UR	12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-UR	*	*	*	*
		38	38.0	9.53	3.18	SCMT 38 09 32-XL	*	*	*	*
		38	34.9	12.70	3.18	SBMT 38 12 32-XH	*	*	*	*

C

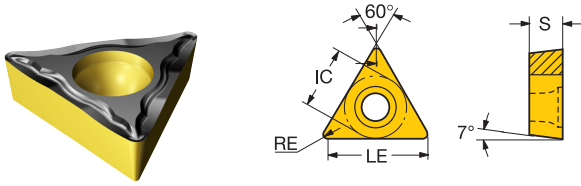
D


E



Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы Т (треугольная)

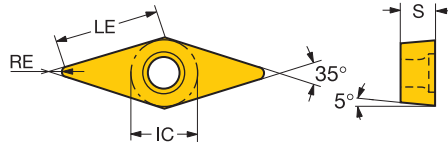
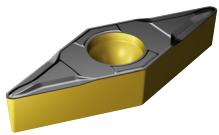


					КОД ISO		P	K
		LE	S	RE			4415	4415
Средняя	UM	09	8.6	2.38	0.79	ТСMT 09 02 08-UM	*	*



Пластины CoroTurn® 107 для точения

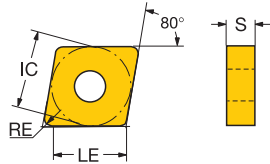
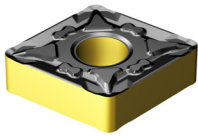
Пластина формы V (ромб 35°)



		LE	S	RE	КОД ISO	P		K		S
						4415	4425	4415	4425	S205
Чистовая обработка	MF	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MF				*
	UF	11	10.3	2.38	0.79	VBMT 11 02 08-UF	*	*		
Средняя	PMC	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PMC	☆	*	☆	*
		15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PMC	☆	*	☆	*	
		15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PMC		*		*	
	UM	16	15.8	4.76	1.19	VBMT 16 04 08-UM				*

Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы С (ромб 80°)



		LE	S	RE	BS	КОД ISO	P			K			S				
							4415	4425	4415	4425	SZ05	4415	4425	4415	4425	SZ05	
Чистовая обработка	PF	19	15.3	11.00	4.00	CNMX 19 11 40-PF		★			★						
		12	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-MF	★	☆	☆	★	★						
	MF	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MF	★	☆	☆	★	★							
		11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-MF	★	☆	☆	★	★							
		11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-MF	★			★								
	SGF	8.5	4.76	0.40	CNGG 12 04 04-SGF											★	
		8.5	4.76	0.79	CNGG 12 04 08-SGF											★	
		8.5	4.76	1.19	CNGG 12 04 12-SGF											★	
	PF	12	12.1	4.76	0.79	CNMU 12 04 08-PF	★										
	Средняя	PMC	12	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-PMC		★			★					
12.1			4.76	0.79	CNMG 12 04 08-PMC	☆	★	☆	★	★							
11.7			4.76	1.19	CNMG 12 04 12-PMC	☆	★	☆	★	★							
16			15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-PMC	☆	★	☆	★	★						
14.9			6.35	1.19	CNMG 16 06 12-PMC	☆	★	☆	★	★							
WM		16	15.3	6.35	0.79	0.9	CNMG 16 06 08-WM	★			★						
QM		19	18.9	6.35	0.40	CNMG 19 06 04-QM	★			★							
SM		16	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-SM										★	
		10.6	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-SM											★	
		10.6	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-SM											★	
19		12.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-SM										★		
HM		16	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-HM	☆	★	☆	★	★						
		14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-HM	☆	★	☆	★	★							
		19	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-HM	☆	★	☆	★	★						
		17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-HM	☆	★	☆	★	★							
		19.0	6.35	2.38	CNMG 19 06 24-HM	☆	★	☆	★	★							
PM		12	11.7	4.76	1.19	CNMU 12 04 12-PM	☆	★									
		11.7	6.35	1.19	CNMU 12 06 12-PM	☆	★										
QM		12	11.7	4.76	1.19	CNMU 12 04 12-QM	☆	★									
SMR		12	8.5	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SMR										★	
	8.5	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-SMR											★		
	8.5	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-SMR											★		
Черновая обработка	WR	12	12.1	4.76	0.79	1.0	CNMM 12 04 08-WR	☆	★	☆	★						
		11.3	4.76	1.59	1.4	CNMM 12 04 16-WR				★	★						
		16	14.9	6.35	1.19	1.4	CNMM 16 06 12-WR	★			★						
		14.5	6.35	1.59	1.5	CNMM 16 06 16-WR				★	★						
		19	17.7	6.35	1.59	1.5	CNMM 19 06 16-WR	☆	★	☆	★						
	PR	25	23.4	9.53	2.38	CNMG 25 09 24-PR				★	★						
	QR	25	23.4	9.53	2.38	CNMM 25 09 24-QR				★	★						
	HR	19	17.7	6.35	1.59	CNMM 19 06 16-HR	☆	★	☆	★	★						
		16.9	6.35	2.38	CNMM 19 06 24-HR	☆	★	☆	★	★							
		25	23.4	9.53	2.38	CNMM 25 09 24-HR				★	★						
22.6		9.53	3.18	CNMM 25 09 32-HR				★	★								



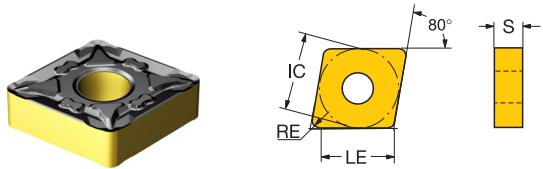
81



23

Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы С (ромб 80°)



B

		LE	S	RE	BS	КОД ISO	P		K		S	
							4415	4425	4415	4425	SZ05	
Черновая обработка	MR	12	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MR	☆	★	☆	★		
		11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-MR	☆	★	☆	★		
		11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-MR	☆	★	☆	★		
		16	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-MR	☆	★	☆	★		
		14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-MR	☆	★	☆	★		
		14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-MR	☆	★	☆	★		
	PR	12	11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-PR		★				
			11.3	6.35	1.59	CNMG 12 06 16-PR		★				
		XMR	16	14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-XMR	★		★		

C

D

E



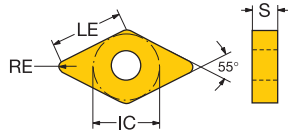
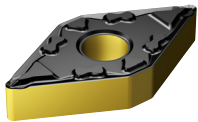
81



23

Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы D (ромб 55°)



		LE	S	RE	BS	КОД ISO	P		K		S	
							4415	4425	4415	4425	SZ05	
Чистовая обработка	MF	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-MF	★	☆	☆	★	★	
		14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-MF	★	☆	☆	★	★	
		15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-MF	★	☆	☆	★	★	
		14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-MF	★	☆	☆	★	★	
		14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MF	★	☆	☆	★	★	
	MF	11	11.2	4.76	0.40	DNMG 11 04 04-MF			★		★	
		10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-MF			★	☆	★	
		10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-MF			★		★	
		15	14.3	4.76	1.19	DNMG 15 04 12-MF			★		★	
	K	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04R-K			★		★	
		14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08R-K			★		★	
	SGF	15	6.4	4.76	0.40	DNGG 15 04 04-SGF						★
		6.4	4.76	0.79		DNGG 15 04 08-SGF						★
		6.4	6.35	0.40		DNGG 15 06 04-SGF						★
		6.4	6.35	0.79		DNGG 15 06 08-SGF						★
XF	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-XF			★			★	
	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-XF			★			★	
	15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-XF			★			★	
	11	11.2	4.76	0.40	DNMG 11 04 04-PMC		☆	★	☆	★		
PMC	10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-PMC			★		★		
	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-PMC			★		★		
	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-PMC		☆	★	☆	★		
	15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-PMC		☆	★	☆	★		
	14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-PMC		☆	★	☆	★		
	14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-PMC		☆	★	☆	★		
WM	15	14.3	4.76	1.19	0.8	DNMX 15 04 12-WM		☆	★	☆	★	
	13.9	4.76	1.59	1.0		DNMX 15 04 16-WM			★		★	
QM	15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-QM					★	
SM	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-SM					★	
	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-XM			★		★	
XM	14.7	4.76	0.79			DNMG 15 04 08-XM		★		★		
	15	6.4	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-SMR					★	
SMR	6.4	4.76	1.19			DNMG 15 04 12-SMR					★	
	6.4	6.35	0.79			DNMG 15 06 08-SMR					★	
	6.4	6.35	1.19			DNMG 15 06 12-SMR					★	
	6.4	6.35	1.59			DNMG 15 06 16-SMR					★	
Черновая обработка	PR	19	18.2	6.35	1.19		DNMG 19 06 12-PR		★		★	
	MR	15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-MR		☆	★	☆	★
		14.3	4.76	1.19			DNMG 15 04 12-MR		★		★	
		14.7	6.35	0.79			DNMG 15 06 08-MR		☆	★	☆	★
		14.3	6.35	1.19			DNMG 15 06 12-MR		☆	★	☆	★
		13.9	6.35	1.59			DNMG 15 06 16-MR		☆	★	☆	★

B

C

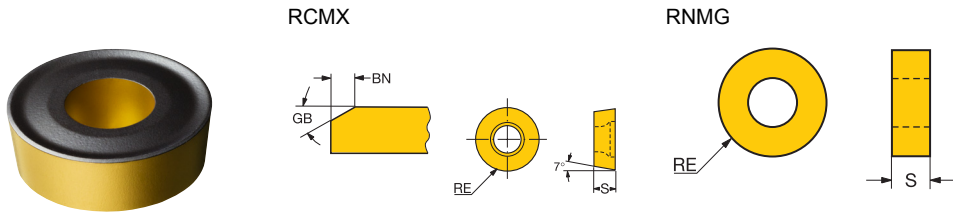
D

E



Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы R (круглая)



B

	S	RE	GB	BN	КОД ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
Средняя 00	10	3.18	5.00	15°	0.20	RCMX 10 03 00	☆	★	☆	★
	12	4.76	6.00	15°	0.20	RCMX 12 04 00	☆	★	☆	★
	16	6.35	8.00	15°	0.25	RCMX 16 06 00	☆	★	☆	★
	20	6.35	10.00	15°	0.30	RCMX 20 06 00		★		★
	25	7.94	12.50	15°	0.40	RCMX 25 07 00		★		★
	32	9.53	16.00	15°	0.40	RCMX 32 09 00		★		★
	09	3.18	4.76			RNMG 09 03 00		★		★
	12	4.76	6.35			RNMG 12 04 00	☆	★	☆	★
	15	6.35	7.94			RNMG 15 06 00	☆	★	☆	★
	19	6.35	9.53			RNMG 19 06 00		★		★
	25	9.53	12.70			RNMG 25 09 00		★		★

C

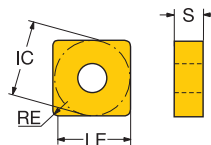
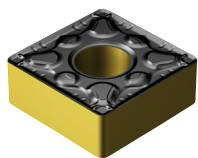
D

E



Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы S (квадратная)



	LE	S	RE	КОД ISO	P		K		S		
					4415	4425	4415	4425	S205		
Чистовая обработка	MF	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MF	★	★	★	★	
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MF	★	★	★	★	
Средняя	PMC	12	11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-PMC		★		★	
		PM	15	14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-PM	★		★	
	QM	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-QM				★	
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-QM	★		★		
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-QM	★		★		
	SM	19	17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-QM	★		★		
		12	8.5	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-SM				★	
			8.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-SM				★	
			8.5	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-SM				★	
		15	10.6	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-SM				★	
		19	12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SM				★	
	HM	15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-HM	☆	★	☆	★	
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-HM	☆	★	☆	★	
		19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-HM	☆	★	☆	★	
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-HM	☆	★	☆	★	
25		23.0	9.53	2.38	SNMG 25 09 24-HM	☆	★	☆	★		
KM	12	11.1	4.76	1.59	SNMU 12 04 16-KM		★		★		
Черновая обработка	XM	12	11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XM		★		★	
		SMR	12	8.5	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-SMR				★
			8.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-SMR				★	
	MR	25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-MR	☆	★	☆	★	
		PR	19	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-PR	★		★	
			25	23.8	7.94	1.59	SNMG 25 07 16-PR		★		★
			23.0	7.94	2.38	SNMG 25 07 24-PR		★		★	
	QR	23.0	9.53	2.38	SNMG 25 09 24-PR		★		★		
		25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-QR		★		★	
	HR	19	17.5	6.35	1.59	SNMM 19 06 16-HR	☆	★	☆	★	
			16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-HR		★		★	
		25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-HR		★		★	
			22.2	7.94	3.18	SNMM 25 07 32-HR		★		★	
			23.0	9.53	2.38	SNMM 25 09 24-HR		★		★	
	MR		22.2	9.53	3.18	SNMM 25 09 32-HR		★		★	
12		11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MR	☆	★	☆	★		
		11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MR	☆	★	☆	★		
		11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-MR	☆	★	☆	★		
15		14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-MR	☆	★	☆	★		
		14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-MR	☆	★	☆	★		
19		18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-MR		★		★		
XMR		17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-MR	☆	★	☆	★		
		17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-MR	☆	★	☆	★		
	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XMR		★		★		
SMR		11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XMR	☆	★	☆	★		
	15	10.6	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-SMR				★		
	19	12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SMR				★		

B

C

D

E



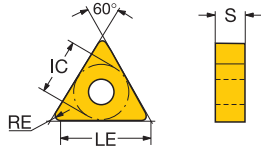
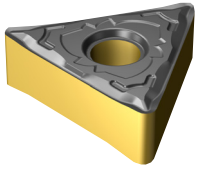
81



24

Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы Т (треугольная)



B

		LE	S	RE	BS	КОД ISO	P		K		S			
							4415	4425	4415	4425	S205			
Чистовая обработка	MF	11	10.8	3.18	0.20	TNMG 11 03 02-MF	★	☆	☆	★				
			10.6	3.18	0.40	TNMG 11 03 04-MF	★	☆	☆	★				
			10.2	3.18	0.79	TNMG 11 03 08-MF	★	☆	☆	★				
			9.8	3.18	1.19	TNMG 11 03 12-MF		★		★				
			16	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-MF	★	☆	☆	★			
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-MF	★	☆	☆	★			
				15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-MF	★	☆	☆	★			
				14.9	4.76	1.59	TNMG 16 04 16-MF	★	☆	☆	★			
			22	21.6	4.76	0.40	TNMG 22 04 04-MF		★		★			
				21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-MF	★	☆	☆	★			
				20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-MF	★	☆	☆	★			
			PF	16	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-PF	★					
			WM	16	15.3	4.76	1.19	0.6	TNMG 16 04 12-WM	★	☆			
		Средняя	SF	16	4.8	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-SF						★
	4.8			4.76	0.79	TNMG 16 04 08-SF						★		
PMC	16		15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-PMC	☆	★	☆	★				
	QM		27	26.7	6.35	0.79	TNMG 27 06 08-QM		★		★			
			26.3	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-QM	☆	★	☆	★				
SM	16		4.8	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-SM						★		
			4.8	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-SM						★		
HM	22		6.4	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-SM						★		
	27		27.0	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-HM		★		★				
	33		33.0	9.53	2.38	TNMG 33 09 24-HM		★		★				
Черновая обработка	WR	22	20.8	4.76	1.19	1.3	TNMG 22 04 12-WR	★		★				
			20.4	4.76	1.59	1.4	TNMG 22 04 16-WR	★		★				
	PR	27	26.7	6.35	0.79	TNMG 27 06 08-PR	☆	★	☆	★				
			26.3	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-PR	☆	★	☆	★				
			25.9	6.35	1.59	TNMG 27 06 16-PR	☆	★	☆	★				
	QR	33	31.4	7.94	1.59	TNMG 33 07 16-PR		★		★				
			30.6	9.53	2.38	TNMG 33 09 24-PR	☆	★	☆	★				
		22	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-QR	★		★					
	HR	27	25.9	6.35	1.59	TNMG 27 06 16-QR		★		★				
			25.1	6.35	2.38	TNMG 27 06 24-QR	☆	★	☆	★				
	MR		16	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-MR	☆	★	☆	★			
				15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-MR	☆	★	☆	★			
			22	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-MR	☆	★	☆	★			
				20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-MR	☆	★	☆	★			
				20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-MR	☆	★	☆	★			
				19.6	4.76	2.38	TNMG 22 04 24-MR	★		★				
		27	26.7	6.35	0.79	TNMG 27 06 08-MR		★		★				
			26.3	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-MR	☆	★	☆	★				
			25.9	6.35	1.59	TNMG 27 06 16-MR	☆	★	☆	★				
		33	30.6	9.53	2.38	TNMG 33 09 24-MR	☆	★	☆	★				

C

D

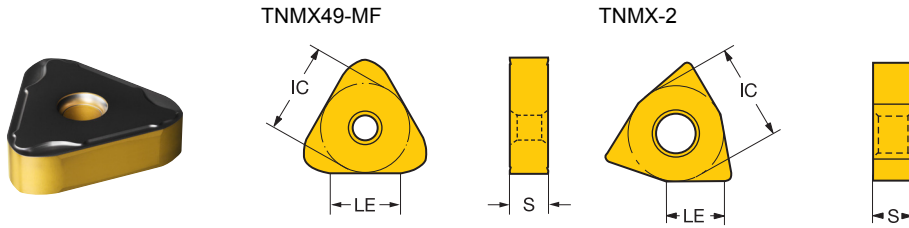
E



Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы Т (треугольная)

Пластины для обдирки прутков

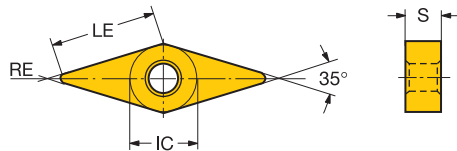
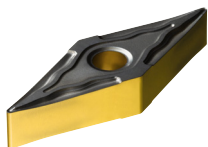


										P	
Чистовая обработка										4425	
	LE	S	RE	APMX	BS	KCH	CHW	КОД ISO			
	11	8.0	6.35	5.00	2.0	8.0	105°	7.0	TNMX 11 06-2		
	15	13.0	9.53	5.00	3.0	13.0	105°	11.0	TNMX 15 09-2		
49	21.0	10.00	12.00	2.5	21.0			TNMX 49 10 51-MF			



Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы V (ромб 35°)



B

		LE	S	RE	КОД ISO	P		K		S	
						4415	4425	4415	4425	S205	
Чистовая обработка	MF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-MF	★	★	★	★	★
		15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MF	★	☆	☆	★	★	
		15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-MF	★	★	★	★	★	
	SGF	16	2.4	4.76	0.40	VNGG 16 04 04-SGF					★
		2.4	4.76	0.79	VNGG 16 04 08-SGF					★	
		2.4	4.76	1.19	VNGG 16 04 12-SGF					★	
Средняя	PMC	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-PMC	☆	★	☆	★	
		15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
		15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-PMC	★	★	★	★		
	QM	16	15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-QM					★

C

D

E



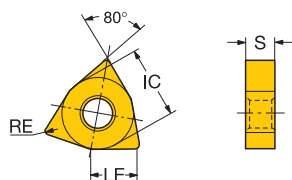
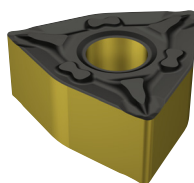
81



25

Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы W (ломаный треугольник с углом 80°)



		LE	S	RE	BS	КОД ISO	P		K		S	
							4415	4425	4415	4425	S205	
Чистовая обработка	MF	06	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-MF		★		★		
			5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-MF		★		★		
	08	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-MF				★	★		
		7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MF				★	★	★	
	SGF	08	3.2	4.76	0.40	WNGG 08 04 04-SGF						★
			3.2	4.76	0.79	WNGG 08 04 08-SGF						★
WM	08	7.5	4.76	1.19	1.1	WNMU 08 04 12-WM	★	☆				
Средняя	PMC	08	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-PMC	☆	★	☆	★		
			7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-PMC	☆	★	☆	★		
	SMR	08	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-SMR						★
Черновая обработка	XMR	08	7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-XMR	★		★			
			08	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MR	☆	★	☆	★	
	MR		7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-MR	☆	★	☆	★		
			7.1	4.76	1.59	WNMG 08 04 16-MR	☆	★	☆	★		

B

C

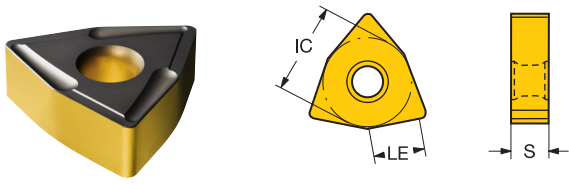
D

E

Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы W (ломаный треугольник с углом 80°)

Пластины для обдирки прутков



B

										КОД ISO	P	
Средняя	MM	21	15.0	12.70	16.00	5.0	7.5	100°	18.0	WNMX 21 12 51-MM	★	4425
		15	13.0	9.53	11.00	3.0	5.3	100°	11.0	WNMT 15 09 31-PM	★	
	PM											

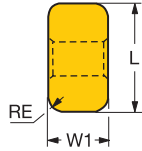
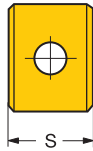
C

D

E

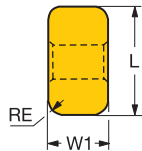
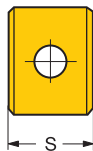


Пластины T-Max® P для точения



	LE	S	RE	W1	КОД ISO	P K	
						4425	4425
Средняя 25	19	15.1	19.05	4.00	175.32-19 19 40-25	*	*

B



	LE	S	RE	W1	КОД ISO	P
						4425
Чистовая обработка PF	19	15.1	19.05	4.00	LNUX 19 19 40-PF	*
Средняя PM	19	15.1	19.05	4.00	LNMX 19 19 40-PM	*
	30	26.0	19.05	4.00	LNMX 30 19 40-PM	*
	19	15.1	19.05	4.00	LNUX 19 19 40-PM	*
Черновая обработка PR	30	26.0	19.05	4.00	LNMX 30 19 40-PR	*
		26.0	19.05	4.00	LNUX 30 19 40-PR	*

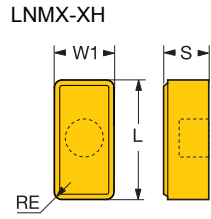
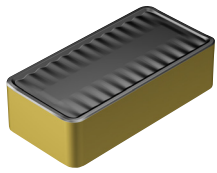
C

D

E



Пластины T-Max® P для точения



B

							P	
							4425	
		LE	S	RE	W1	КОД ISO		
Черновая обработка	ХН	50	34.0	14.20	3.18	25.4	LNMХ 50 14 32-ХН	*

C

D

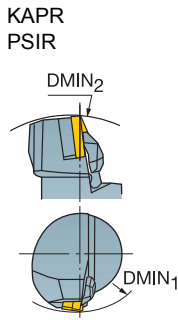
E



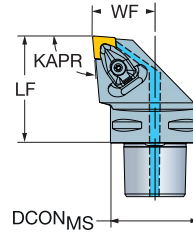
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим клин-прихватом сверху

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



Cx-DCLNR/L..B
95.0°
-5.0°



	CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID	
						DCON _{MS}	LF	WF	BAR PSI	NM	KG		
	12 1/2	C4	158.0	140.0	3	C4-DCLNR/L-27050-12B	40	50.0	27.0	150	3.9	0.41	CNMG 12 04 08
			6.220	5.512				1.575	1.969	1.063	2175		
	16 5/8	C6	158.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-12B	50	60.0	35.0	150	3.9	0.73	CNMG 12 04 08
			6.220	6.496				1.969	2.362	1.378	2175		
19 3/4	C8	165.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-16B	63	65.0	45.0	150	6.4	1.27	CNMG 16 06 12	
		6.496	7.480				2.480	2.559	1.772	2175			
			154.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-19B	80	80.0	55.0	150	6.4	2.59	CNMG 19 06 12
			6.063	9.843			3.150	3.150	2.165	2175			

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



11



81

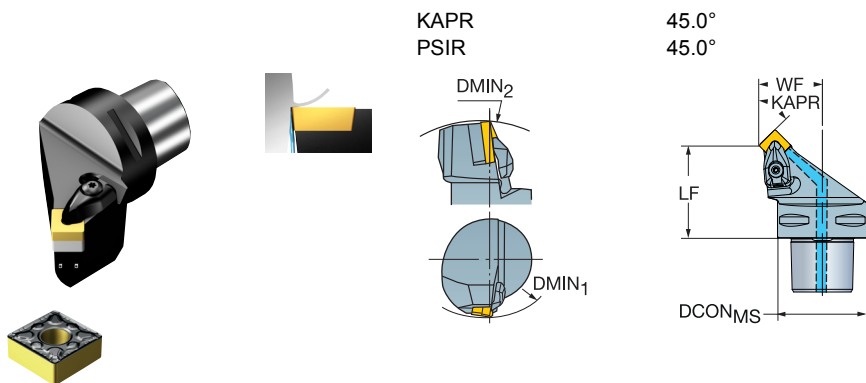


84

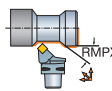


Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим клин-прихватом сверху

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID	
	DCON _{MS}	LPR						LF	WF	BAR PSI	NM	KG			
	12	1/2	C4	127.0	140.0	3	C4-DSSNR/L-27042-12B	40	50.3	42.0	27.0	150	3.9	0.35	SNMG 12 04 08
			C5	5.000	5.512		C5-DSSNR/L-35052-12B	1.575	1.981	1.654	1.063	2175			SNMG 12 04 08
				114.0	165.0	3		50	60.3	52.0	35.0	150	3.9	0.67	SNMG 12 04 08
				4.488	6.496			1.969	2.375	2.047	1.378	2175			SNMG 12 04 08
	15	5/8	C6	159.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45054-15B	63	64.2	54.0	45.0	150	6.4	1.13	SNMG 15 06 12
				6.260	7.480			2.480	2.529	2.126	1.772	2175			SNMG 15 06 12

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

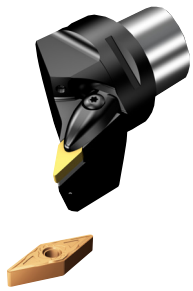
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



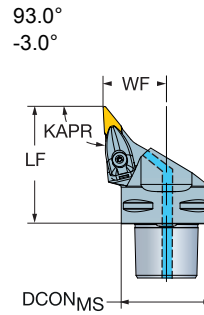
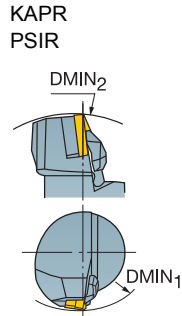
Резцовые головки T-Max® P для точения






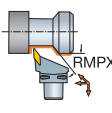
Прижим клин-прихватом сверху

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



 VNMG



			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID
									DCON _{MS}	LF	WF				
	16	3/8	C4	148.0	152.0	50°	3	C4-DVJNR/L-27062-16C	40	62.0	27.0	150	3.0	0.40	VNMG 16 04 08
				5.827	5.984				1.575	2.441	1.063	2175			
			C5	168.0	170.0	50°	3	C5-DVJNR/L-35065-16C	50	65.0	35.0	150	3.0	0.67	VNMG 16 04 08
				6.614	6.693				1.969	2.559	1.378	2175			
			C6	165.0	191.0	50°	3	C6-DVJNR/L-45065-16C	63	65.0	45.0	150	3.0	1.03	VNMG 16 04 08
				6.496	7.520				2.480	2.559	1.772	2175			
		C8	154.0	250.0	50°	3	C8-DVJNR/L-55080-16C	80	80.0	55.0	150	3.0	2.23	VNMG 16 04 08	
			6.063	9.843				3.150	3.150	2.165	2175				

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



18



81

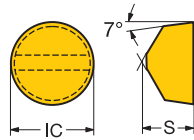
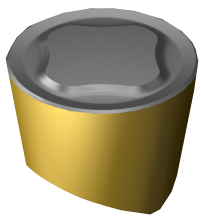


84

Пластины T-Max® для точения

Пластина формы R (круглая)

Сверхтвёрдые режущие материалы



B

		S					КОД ISO	S
		RE	GB	BN			S205	
Чистовая обработка	06	6.35	3.2	0.10	RCGX 06 06 00-SF		★	
	09	7.94	4.8	15°	0.10	RCGX 09 07 00-SF		★
Средняя	06	6.35	3.2	0.10	RCMX 06 06 00-SM		★	
	09	7.94	4.8	15°	0.10	RCMX 09 07 00-SM		★
	12	7.94	6.4	15°	0.10	RCMX 12 07 00-SM		★

C

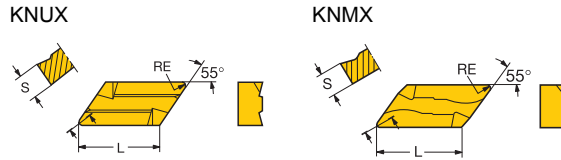
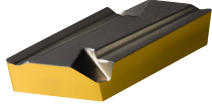
D

E



81

Пластины T-Max® для точения



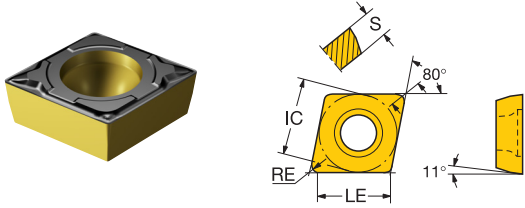
		LE	S	RE	W1	КОД ISO	P		K			
							4415	4425	4415	4425		
Чистовая обработка	71	16	3/8	16.0	4.76	0.50	9.5	★	☆	☆	★	
				.630	.188	.020	.375					
				15.5	4.76	1.00	9.5	★	☆	☆	★	
			.610	.188	.039	.375						
	11	16	3/8	16.0	4.76	0.50	9.5	★	☆	☆	☆	
				.630	.188	.020	.375					
				15.5	4.76	1.00	9.5	★	☆	☆	☆	
			.610	.188	.039	.375						
	12	16	3/8	16.0	4.76	0.50	9.5	★	☆	☆	☆	
				.630	.188	.020	.375					
				15.5	4.76	1.00	9.5	★	☆	☆	☆	
			.610	.188	.039	.375						

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Пластины CoroTurn® 111 для точения

Пластина формы С (ромб 80°)



B

		LE	S	RE	КОД ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
Чистовая обработка	PF	06	6.0	2.38	0.40	CPMT 06 02 04-PF	★	☆	★	★
		09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-PF	★	☆	★	★
			8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-PF	★	☆	★	★
Средняя	PM	06	6.0	2.38	0.40	CPMT 06 02 04-PM	☆	★	★	★
			5.6	2.38	0.79	CPMT 06 02 08-PM	☆	★	★	★
		09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-PM	☆	★	★	★
			8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-PM	☆	★	★	★
	UM	09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-UM	☆	★	★	★
			8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-UM	☆	★	★	★

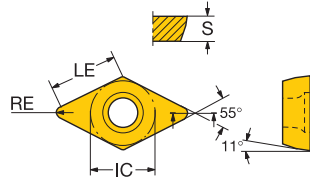
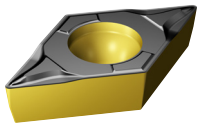
C

D

E

Пластины CoroTurn® 111 для точения

Пластина формы D (ромб 55°)

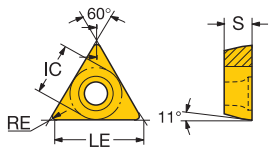
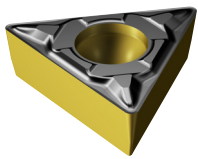


		LE	S	RE	КОД ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
Чистовая обработка	PF	07	7.4	2.38	0.40	DPMT 07 02 04-PF	★	☆	☆	★
Средняя	PM	07	7.4	2.38	0.40	DPMT 07 02 04-PM	☆	★	☆	★
			7.0	2.38	0.79	DPMT 07 02 08-PM	☆	★	☆	★
		11	11.2	3.97	0.40	DPMT 11 T3 04-PM	☆	★	☆	★
			10.8	3.97	0.79	DPMT 11 T3 08-PM	☆	★	☆	★



Пластины CoroTurn® 111 для точения

Пластина формы Т (треугольная)

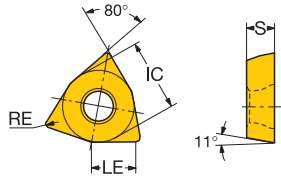
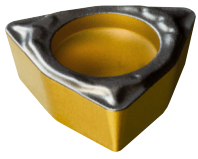


		LE	S	RE	КОД ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
Чистовая обработка	PF	06	6.2	1.91	0.40	TRMT 06 T1 04-PF	★	☆	★	★
		09	9.5	2.38	0.40	TRMT 09 02 04-PF	★	☆	★	★
		11	10.6	3.18	0.40	TRMT 11 03 04-PF	★	☆	★	★
		16	16.1	3.97	0.40	TRMT 16 T3 04-PF	★	☆	★	★
Средняя	PM	09	9.5	2.38	0.40	TRMT 09 02 04-PM	☆	★	☆	★
		9.1	2.38	0.79	TRMT 09 02 08-PM	☆	★	☆	★	
		11	10.6	3.18	0.40	TRMT 11 03 04-PM	☆	★	☆	★
		10.2	3.18	0.79	TRMT 11 03 08-PM	☆	★	☆	★	
		16	16.1	3.97	0.40	TRMT 16 T3 04-PM	☆	★	☆	★
		15.7	3.97	0.79	TRMT 16 T3 08-PM	☆	★	☆	★	



Пластины CoroTurn® 111 для точения

Пластина формы W (ломаный треугольник с углом 80°)

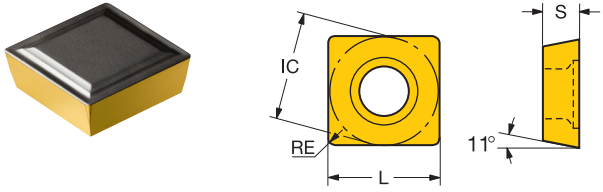


		LE	S	RE	КОД ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
Чистовая обработка	PF	02	2.2	1.59	0.40	WPMТ 02 01 04-PF	*	*	*	*
		04	3.9	2.38	0.40	WPMТ 04 02 04-PF	*	*	*	*
Средняя	PM	04	3.9	2.38	0.40	WPMТ 04 02 04-PM	*	*	*	*
			3.5	2.38	0.79	WPMТ 04 02 08-PM	*	*	*	*



Пластины T-Max® S для точения

Пластина формы S (квадратная)

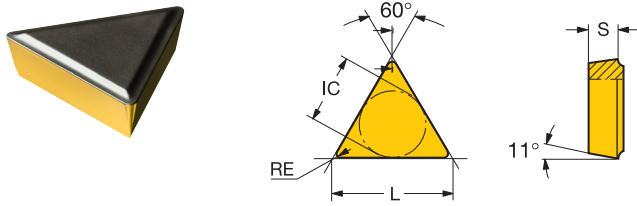


		LE	S	RE	КОД ISO	P	K	
						4425	4425	
Чистовая обработка	S	09	9.1	3.18	0.40	SPMR 09 03 04	*	*
			8.7	3.18	0.79	SPMR 09 03 08	*	*
		12	12.3	3.18	0.40	SPMR 12 03 04	*	*
			11.9	3.18	0.79	SPMR 12 03 08	*	*
			11.5	3.18	1.19	SPMR 12 03 12	*	*
		09	8.7	3.18	0.79	SPMR 09 03 08-53	*	*
		12	12.3	3.18	0.40	SPMR 12 03 04-53	*	*
			11.9	3.18	0.79	SPMR 12 03 08-53	*	*



Пластины T-Max® S для точения

Пластина формы Т (треугольная)



		LE	S	RE	КОД ISO	P	K	
						4425	4425	
Чистовая обработка	53	09	9.5	2.38	0.40	TPMR 09 02 04	★	★
			9.1	2.38	0.79	TPMR 09 02 08	★	★
		11	10.6	3.18	0.40	TPMR 11 03 04	★	★
			10.2	3.18	0.79	TPMR 11 03 08	★	★
		16	16.1	3.18	0.40	TPMR 16 03 04	★	★
			15.7	3.18	0.79	TPMR 16 03 08	★	★
			15.3	3.18	1.19	TPMR 16 03 12	★	★
		22	21.2	4.76	0.79	TPMR 22 04 08	★	★
		20.8	4.76	1.19	TPMR 22 04 12	★	★	
	53	11	10.6	3.18	0.40	TPMR 11 03 04-53	★	★
			10.2	3.18	0.79	TPMR 11 03 08-53	★	★
		16	16.1	3.18	0.40	TPMR 16 03 04-53	★	★
			15.7	3.18	0.79	TPMR 16 03 08-53	★	★



Отрезка и обработка канавок

CoroCut® 1-2

Пластины

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки 48-49

CoroCut® QD

Пластины

Пластины CoroCut® QD для отрезки 50-51

Пластины CoroCut® QD для точения 52

Пластины CoroCut® QD для обработки канавок 53

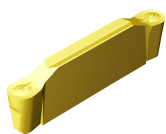
В

С

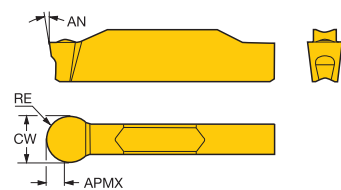
Д

Е

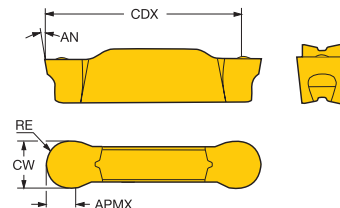
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки



N123x1-RO



N123x2-RO



Однолезвийные пластины CoroCut®

Чистовая обработка	SSC	CW	RE	APMX	Код заказа	S ISO S	Размеры, мм, дюйм					
							AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
							7°					
	F	3.00	1.50	1.3	N123F1-0300-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
						N123F1-0318-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	H	4.00	2.00	1.8	N123H1-0400-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
						N123H1-0475-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
						N123H1-0500-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	J	6.00	3.00	2.8	N123J1-0600-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
					N123L1-0800-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	

Двухлезвийные пластины CoroCut®

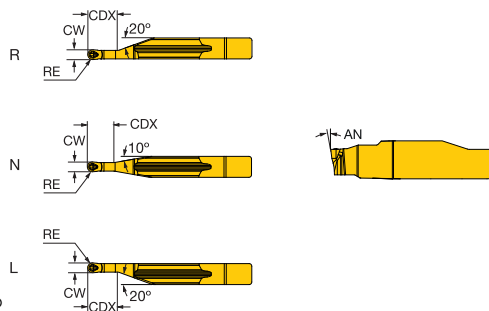
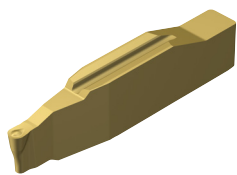
Чистовая обработка	SSC	CW	RE	CDX	APMX	Код заказа	S ISO S	Размеры, мм, дюйм							
								AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU			
								7°							
	E	2.00	1.00	19.2	0.8	N123E2-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010			
							N123E2-0239-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010		
	F	3.00	1.50	18.7	1.3	N123F2-0300-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010			
							N123F2-0318-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010		
	H	3.96	1.98	23.3	1.8	N123H2-0396-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010			
							N123H2-0400-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010		
						N123H2-0475-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010			
						N123H2-0500-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010			
J	6.00	3.00	22.2	2.8	N123J2-0600-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010				
						N123J2-0635-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010			
L	8.00	4.00	27.3	3.8	N123L2-0800-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010				

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение



Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки



Однолезвийные пластины CoroCut®

							S	Размеры, мм, дюйм					
		SSC	CW	RE	CDX	APMX	Код заказа	S2015	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Чистовая обработка		HL	1.50	0.75	4.0	0.5	L123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.059	.030	.157	.020							
			2.00	1.00	5.0	0.8	L123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.079	.039	.197	.031							
		HN	1.50	0.75	4.0	0.5	N123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.059	.030	.157	.020							
		2.00	1.00	5.0	0.8	N123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
		.079	.039	.197	.031								
	HR	1.50	0.75	4.0	0.5	R123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
		.059	.030	.157	.020								
		2.00	1.00	5.0	0.8	R123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
		.079	.039	.197	.031								

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

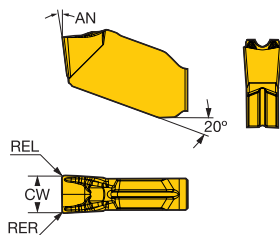
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Пластины CoroCut® QD для отрезки



TECHNOLOGY
Wiper



		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	Р	К	Размеры, мм, дюйм					
							4425	4425	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
Чистовая обработка		G	3.00	0.15	0.15	QD-NG-0300-0001-CF	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.118	.006	.006					-0.0020	.0020	-0.0020	.0020	
Средняя		G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.118	.012	.012					-0.0020	.0020	-0.0020	.0020	
		H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.157	.012	.012						-0.0020	.0020	-0.0020	.0020
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.197	.016	.016						-0.0020	.0020	-0.0020	.0020		
	L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050		
		.315	.016	.016						-0.0020	.0020	-0.0020	.0020	

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

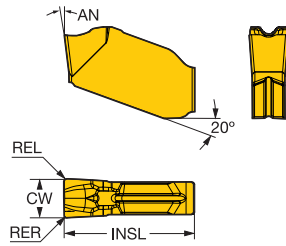


81

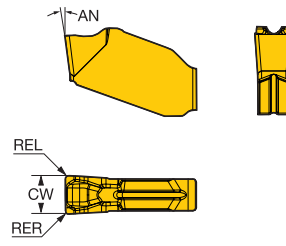
Пластины CoroCut® QD для отрезки



QD-N...-CM



QD-N...-CR



						P	K	Размеры, мм, дюйм						
		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	4425	4425	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
Средняя		E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.079	.008	.008									
		F	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.098	.008	.008									
		G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.118	.008	.008									
			3.00	0.40	0.40	QD-NG-0300-0004-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.118	.016	.016									
			3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.125	.008	.008									
Черновая обработка		H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.157	.008	.008									
			4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.157	.016	.016									
		J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.197	.008	.008									
		K	6.00	0.30	0.30	QD-NK-0600-0003-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.236	.012	.012									
			G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.118	.012	.012									
	H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050		
	.157	.012	.012											
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050		
	.197	.016	.016											
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050		
	.236	.016	.016											

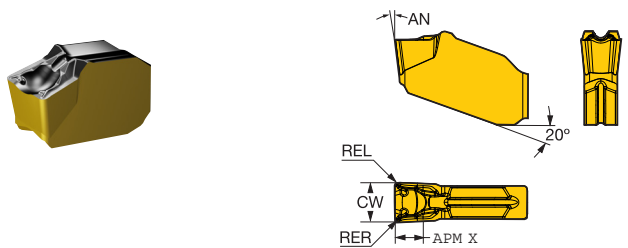
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение



A

Пластины CoroCut® QD для точения



B

		SSC	CW	REL	RER	APMX	Код заказа	Р	К	Размеры, мм, дюйм
Чистовая обработка		L	8.00	0.80	0.80	4.0	QD-NL-0800-0008-TF	4425	4425	AN
			.315	.031	.031	.157		☆	☆	7°

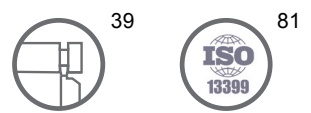
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента. N = Нейтральное исполнение

C

Допуски:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-N..-TF	-0.050	0.050	-0.05	0.05

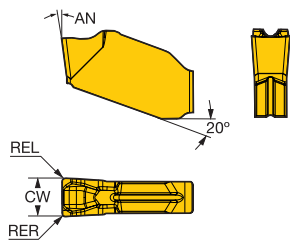
D

E



RUS

Пластины CoroCut® QD для обработки канавок



						P	K	Размеры, мм, дюйм					
		SSC	CW	REL	RER	Код заказа	4425	4425	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Средняя		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-GM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.236	.016	.016					-0.020	.0020	-0.020	.0020
		L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-GM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.315	.031	.031					-0.020	.0020	-0.020	.0020

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение



Фрезерование

Фреза для работы с высокими подачами CoroMill® MN20	55-56
Пластины для фрез CoroMill® MN20	57

B

C

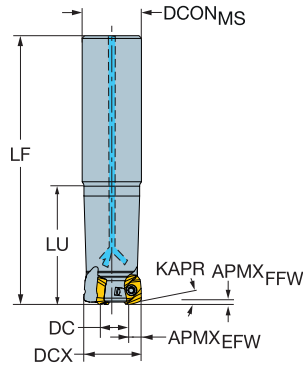
D

E

Фреза для работы с высокими подачами CoroMill® MH20

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 15°



Метрическое исполнение

										Размеры, мм									
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
8.2	06	16	0.80	9.50°	0.7	1	2		MH20-R016A16-06L	16.0	16.0	16.0	100.0	40.0	0.9	0.13	26200	2	MH20-060320..
10.4	08	20	1.20	9.60°	0.9	1	2		MH20-R020A20-08L	20.0	20.0		120.0	40.0	1.4	0.25	23400	2	MH20-080425..
12.2	06	20	0.80	5.80°	0.7	1	2		MH20-R020A20-06L	20.0	20.0	20.0	180.0	80.0	0.9	0.38	16900	2	MH20-060320..
	06	20	0.80	5.80°	0.7	1	3		MH20-R020A20-06M	20.0	20.0		120.0	40.0	0.9	0.25	23400	3	MH20-060320..
15.4	08	25	1.20	5.70°	0.9	1	2		MH20-R025A25-08L	25.0	25.0		200.0	100.0	2.0	0.66	18900	2	MH20-080425..
	08	25	1.20	5.70°	0.9	1	3		MH20-R025A25-08M	25.0	25.0		150.0	50.0	2.0	0.50	20900	3	MH20-080425..
17.2	06	25	0.80	3.70°	0.7	1	3		MH20-R025A25-06M	25.0	25.0		200.0	80.0	0.9	0.68	18900	3	MH20-060320..
	06	25	0.80	3.70°	0.7	1	4		MH20-R025A25-06H	25.0	25.0		150.0	50.0	0.9	0.51	20900	4	MH20-060320..
22.4	08	32	1.20	3.60°	0.9	1	3		MH20-R032A32-08L	32.0	32.0		210.0	100.0	2.0	1.15	18500	3	MH20-080425..
	08	32	1.20	3.60°	0.9	1	4		MH20-R032A32-08M	32.0	32.0		150.0	60.0	2.0	0.82	18500	4	MH20-080425..

Дюймовое исполнение

										Размеры, дюйм								
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
.322	06	5/8	.031	10°	.028	1	2		MH20-AR016016-06L	.625	.625	3.937	1.575	.6	0.28	26300	2	MH20-060320..
.418	08	3/4	.047	10°	.035	1	2		MH20-AR019019-08L	.750	.750	4.724	1.575	1.0	0.49	24000	2	MH20-080425..
.443	06	3/4	.031	6°	.028	1	2		MH20-AR019019-06L	.750	.750	7.087	3.150	.6	0.75	15500	2	MH20-060320..
	06	3/4	.031	6°	.028	1	3		MH20-AR019019-06M	.750	.750	4.724	1.575	.6	0.50	24000	3	MH20-060320..
.622	08	1	.047	5°	.035	1	2		MH20-AR025025-08L	1.000	1.000	7.874	3.937	1.4	1.50	19500	2	MH20-080425..
	08	1	.047	5°	.035	1	3		MH20-AR025025-08M	1.000	1.000	5.906	1.969	1.4	1.14	20700	3	MH20-080425..
.693	06	1	.031	3°	.028	1	3		MH20-AR025025-06M	1.000	1.000	7.874	3.937	.6	1.53	19500	3	MH20-060320..
	06	1	.031	3°	.028	1	4		MH20-AR025025-06H	1.000	1.000	5.906	1.969	.6	1.17	20700	4	MH20-060320..
.872	08	1 1/4	.047	3°	.035	1	3		MH20-AR032032-08L	1.250	1.250	8.268	3.937	1.4	2.49	18600	3	MH20-080425..
	08	1 1/4	.047	3°	.035	1	4		MH20-AR032032-08M	1.250	1.250	5.906	2.362	1.4	1.77	18600	4	MH20-080425..
1.122	08	1 1/4	.047	2°	.035	2	4		MH20-AR038032-08M	1.250	1.500	9.843	4.724	1.4	3.26	15800	4	MH20-080425..
	08	1 1/4	.047	2°	.035	1	5		MH20-AR038032-08H	1.250	1.500	8.268	3.150	1.4	2.72	16900	5	MH20-080425..

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



57



81

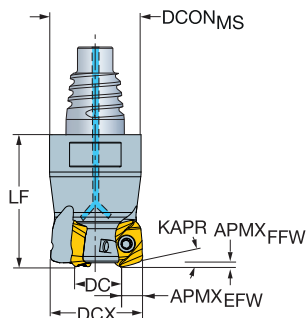


84

Фреза для работы с высокими подачами CoroMill® MH20

Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 15°



Метрическое исполнение

								Размеры, мм								
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
8.2	06	E16	0.80	9.50°	0.7	1	2	MH20-R016EH16-06L	15.5	16.0	27.0	0.9	0.08	26200	2	MH20-060320..
10.4	08	E20	1.20	5.80°	0.9	1	2	MH20-R020EH20-08L	19.3	20.0	30.0	1.4	0.14	23400	2	MH20-080425..
12.2	06	E20	0.80	5.80°	0.7	1	3	MH20-R020EH20-06M	19.3	20.0	30.0	0.9	0.15	23400	3	MH20-060320..
15.4	08	E25	1.20	5.70°	0.9	1	2	MH20-R025EH25-08L	24.2	25.0	35.0	2.0	0.27	20900	2	MH20-080425..
	08	E25	1.20	5.70°	0.9	1	3	MH20-R025EH25-08M	24.2	25.0	35.0	2.0	0.27	20900	3	MH20-080425..
17.2	06	E25	0.80	3.70°	0.7	1	3	MH20-R025EH25-06M	24.2	25.0	35.0	0.9	0.28	20900	3	MH20-060320..
	06	E25	0.80	3.70°	0.7	1	4	MH20-R025EH25-06H	24.2	25.0	35.0	0.9	0.28	20900	4	MH20-060320..
20.0	06	E20	0.80	5.80°	0.7	1	2	MH20-R020EH20-06L	19.3	20.0	30.0	0.9	0.15	23400	2	MH20-060320..
25.4	08	E25	1.20	3.60°	0.9	1	3	MH20-R032EH25-08L	24.2	32.0	35.0	2.0	0.34	18500	3	MH20-080425..
	08	E25	1.20	3.60°	0.9	1	4	MH20-R032EH25-08M	24.2	32.0	35.0	2.0	0.33	18500	4	MH20-080425..

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм								
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Код заказа	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
.318	06	E16	.047	10°	.035	1	2	MH20-AR016EH16-06L	.610	.625	1.063	.6	0.07	26300	2	MH20-060320..
.443	06	E20	.031	6°	.028	1	2	MH20-AR019EH20-06L	.728	.750	1.181	.6	0.31	24000	2	MH20-060320..
	06	E20	.031	6°	.028	1	3	MH20-AR019EH20-06M	.728	.750	1.181	.6	0.31	24000	3	MH20-060320..
.622	08	E25	.047	5°	.035	1	2	MH20-AR025EH25-08L	.965	1.000	1.378	1.4	0.61	20700	2	MH20-080425..
	08	E25	.047	5°	.035	1	3	MH20-AR025EH25-08M	.965	1.000	1.378	1.4	0.59	20700	3	MH20-080425..
.693	06	E25	.031	3°	.028	1	3	MH20-AR025EH25-06M	.965	1.000	1.378	.6	0.62	20700	3	MH20-060320..
	06	E25	.031	3°	.028	1	4	MH20-AR025EH25-06H	.965	1.000	1.378	.6	0.62	20700	4	MH20-060320..
.872	08	E25	.031	3°	.035	1	3	MH20-AR032EH25-08L	.965	1.250	1.378	1.4	0.73	18600	3	MH20-080425..
	08	E25	.047	3°	.035	1	4	MH20-AR032EH25-08M	.965	1.250	1.378	1.4	0.72	18600	4	MH20-080425..

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



57



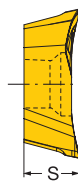
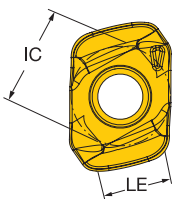
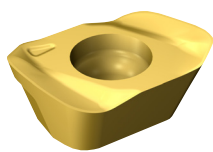
81



84

Пластины для фрез CoroMill® MH20

KRINS 15°



	SSC	CEMR	RE	Код заказа	P		M					S			H		Размеры, мм, дюйм				
					1130	4340	1040	1130	2040	4340	S30T	S40T	1130	2040	S30T	S40T	1010	1130	W1	LE	S
					☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Средняя	L30	06	15.0 .591	1.60 .063	MH20-060320E-L30			★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.4	4.5	3.42	
																					.252
	M20	06	15.0 .591	1.60 .063	MH20-060320M-M20	☆	★		☆	☆								6.4	4.5	3.42	
																					.252
	M50	06	15.0 .591	1.60 .063	MH20-060320M-M50	☆	★		☆	☆								6.4	4.5	3.42	
																					.252
	L30	08	25.0 .984	2.10 .083	MH20-080425E-L30			★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.5	5.9	4.03	
																					.335
	M20	08	25.0 .984	2.10 .083	MH20-080425M-M20	☆	★		☆	☆								8.5	5.9	4.03	
																					.335
	M50	08	25.0 .984	2.10 .083	MH20-080425M-M50	☆	★		☆	☆								8.5	5.9	4.03	
																					.335



55



81

Сверление

Цельные твердосплавные свёрла

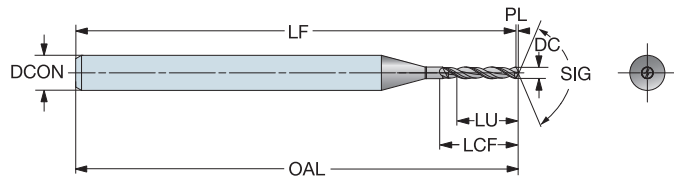
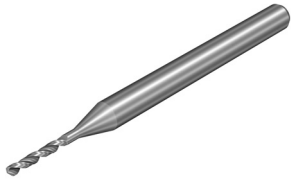
CoroDrill® 462	59-70
CoroDrill® 862	71-79

Полный ассортимент см. на сайте www.sandvik.coromant.com

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	
							P	M	K	N	S											O
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F											H10F
0.03	.001	0.3	.010	8	3	462.1-0030-002A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.496	0	.014	0.0	.000	
0.04	.002	0.3	.012	7	3	462.1-0040-003A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.496	0	.016	0.0	.000	
0.05	.002	0.4	.014	7	3	462.1-0050-003A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.496	0	.018	0.0	.000	
0.06	.002	0.4	.016	6	3	462.1-0060-004A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.496	0	.020	0.0	.001	
0.07	.003	0.5	.018	6	3	462.1-0070-004A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.024	0.0	.001	
0.08	.003	0.5	.020	6	3	462.1-0080-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.09	.004	0.5	.020	5	3	462.1-0090-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.10	.004	0.5	.020	5	3	462.1-0100-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.11	.004	0.5	.020	4	3	462.1-0110-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.12	.005	0.5	.020	4	3	462.1-0120-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.13	.005	0.8	.031	6	3	462.1-0130-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	1	.039	0.0	.001	
0.14	.006	0.8	.031	5	3	462.1-0140-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	1	.039	0.0	.001	
0.15	.006	0.8	.031	5	3	462.1-0150-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	1	.039	0.0	.001	
0.16	.006	1.1	.043	6	3	462.1-0160-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.055	0.0	.001	
0.17	.007	1.1	.043	6	3	462.1-0170-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.055	0.0	.002	
0.18	.007	1.1	.043	6	3	462.1-0180-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.055	0.0	.002	
0.19	.007	1.1	.043	5	3	462.1-0190-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.055	0.0	.002	
0.20	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0200-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.0	.002	
0.21	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0210-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.0	.002	
0.22	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0220-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.1	.002	
0.23	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0230-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.1	.002	
0.24	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0240-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	1	.071	0.1	.002	
0.25	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0250-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002	
0.26	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0260-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002	
0.27	.011	1.9	.075	7	3	462.1-0270-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002	
0.28	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0280-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.087	0.1	.003	
0.29	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0290-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.087	0.1	.003	
0.30	.012	1.8	.071	6	3	462.1-0300-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.31	.012	1.8	.071	5	3	462.1-0310-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.32	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0320-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.33	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0330-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.34	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0340-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.35	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0350-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003	
0.36	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0360-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003	
0.37	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0370-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003	
0.38	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0380-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003	
0.39	.015	2.7	.106	6	3	462.1-0390-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	3	.142	0.1	.004	
0.40	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0400-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	3	.142	0.1	.004	
0.41	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0410-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.42	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0420-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.43	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0430-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.44	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0440-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.45	.018	2.7	.106	6	3	462.1-0450-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.46	.018	2.7	.106	5	3	462.1-0460-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.47	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0470-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.48	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0480-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.49	.019	3.2	.126	6	3	462.1-0490-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	4	.157	0.1	.004	
0.50	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0500-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005	
0.51	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0510-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005	
0.52	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0520-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005	
0.53	.021	3.2	.126	6	3	462.1-0530-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005	
0.54	.021	3.6	.142	6	3	462.1-0540-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005	



A

СВЕРЛЕНИЕ

Цельные твердосплавные сверла

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°

B

C

D

E

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	P M K N S O					Размеры, мм, дюйм									
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
0.55	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0550-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.56	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0560-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.57	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0570-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.58	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0580-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.59	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0590-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.60	.024	3.6	.142	6	3	462.1-0600-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.006
0.61	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0610-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006
0.62	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0620-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006
0.63	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0630-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006
0.64	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0640-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006
0.65	.026	3.9	.154	6	3	462.1-0650-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006
0.66	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0660-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006
0.67	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0670-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.197	0.2	.006
0.68	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0680-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006
0.69	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0690-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006
0.70	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0700-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006
0.71	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0710-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.72	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0720-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.73	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0730-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.74	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0740-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.75	.030	4.5	.177	6	3	462.1-0750-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.76	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0760-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.77	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0770-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.78	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0780-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.79	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0790-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.80	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0800-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.81	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0810-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.82	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0820-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008
0.83	.033	5.0	.197	6	3	462.1-0830-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008
0.84	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0840-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008
0.85	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0850-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008
0.86	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0860-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.87	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0870-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.88	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0880-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.89	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0890-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.90	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0900-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.91	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0910-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.92	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0920-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.93	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0930-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.94	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0940-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.95	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0950-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.96	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0960-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.97	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0970-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.98	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0980-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.99	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0990-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.00	.039	6.5	.256	6	3	462.1-1000-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.01	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1010-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.02	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1020-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.03	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1030-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.04	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1040-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010
1.05	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1050-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010

81

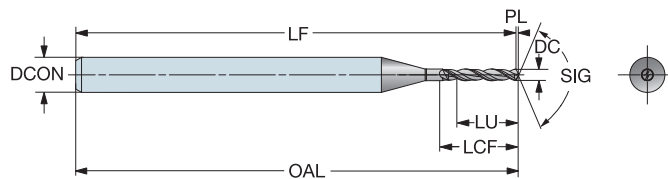
A 60

RUS

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



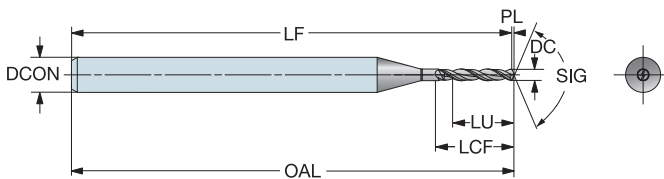
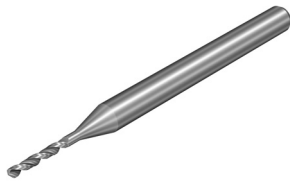
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм															
							P	M	K	N	S	O										
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DCCON _{MS}	DCCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
1.06	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1060-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010
1.07	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1070-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010
1.08	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1080-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010
1.09	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1090-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010
1.10	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1100-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.11	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1110-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.12	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1120-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.13	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1130-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.14	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1140-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.010
1.15	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1150-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.011
1.16	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1160-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.17	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1170-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.18	.046	8.2	.323	6	3	462.1-1180-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.19	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1190-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.20	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1200-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.21	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1210-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.22	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1220-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.23	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1230-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.24	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1240-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.25	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1250-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.26	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1260-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.012
1.27	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1270-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.28	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1280-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.29	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1290-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.30	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1300-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.31	.052	9.2	.362	7	3	462.1-1310-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.32	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1320-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.33	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1330-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.34	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1340-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.35	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1350-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.36	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1360-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.012
1.37	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1370-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.38	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1380-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.39	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1390-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.40	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1400-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.41	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1410-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.42	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1420-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.43	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1430-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.44	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1440-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.45	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1450-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.46	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1460-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.47	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1470-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.48	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1480-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.49	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1490-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.50	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1500-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.51	.059	11.2	.441	7	3	462.1-1510-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014
1.52	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1520-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014
1.53	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1530-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.54	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1540-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.55	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1550-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.56	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1560-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



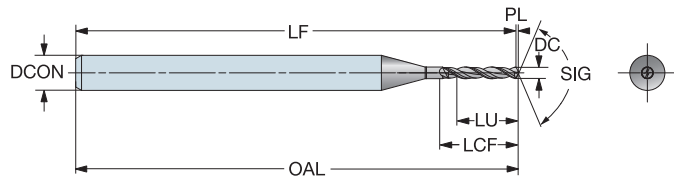
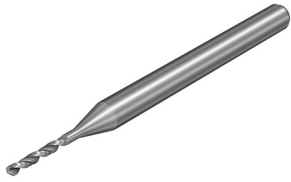
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	P M K N S O						Размеры, мм, дюйм									
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
1.57	.062	11.2	.441	7	3	462.1-1570-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.58	.062	11.2	.441	7	3	462.1-1580-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.59	.063	11.2	.441	7	3	462.1-1590-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.60	.063	11.2	.441	7	3	462.1-1600-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.61	.063	11.2	.441	6	3	462.1-1610-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.62	.064	11.2	.441	6	3	462.1-1620-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.63	.064	11.2	.441	6	3	462.1-1630-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.64	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1640-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.65	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1650-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.66	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1660-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.67	.066	11.2	.441	6	3	462.1-1670-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.68	.066	11.2	.441	6	3	462.1-1680-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.69	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1690-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.016
1.70	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1700-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.71	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1710-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.72	.068	11.2	.441	6	3	462.1-1720-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.73	.068	11.2	.441	6	3	462.1-1730-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.74	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1740-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.75	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1750-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.76	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1760-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.77	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1770-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.78	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1780-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.79	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1790-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.80	.071	11.2	.441	6	3	462.1-1800-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.81	.071	11.2	.441	6	3	462.1-1810-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.82	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1820-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.83	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1830-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.84	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1840-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.85	.073	11.2	.441	6	3	462.1-1850-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.86	.073	11.2	.441	6	3	462.1-1860-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.87	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1870-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.88	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1880-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.89	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1890-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.90	.075	11.2	.441	5	3	462.1-1900-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.91	.075	11.2	.441	5	3	462.1-1910-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.92	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1920-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.93	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1930-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.94	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1940-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.5	.018
1.95	.077	11.2	.441	5	3	462.1-1950-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.5	.018
1.96	.077	11.2	.441	5	3	462.1-1960-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.97	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1970-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.98	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1980-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.99	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1990-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
2.00	.079	11.2	.441	5	3	462.1-2000-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
2.01	.079	12.5	.492	6	3	462.1-2010-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.018
2.02	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2020-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.019
2.03	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2030-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.019
2.04	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2040-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.05	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2050-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.06	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2060-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.07	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2070-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



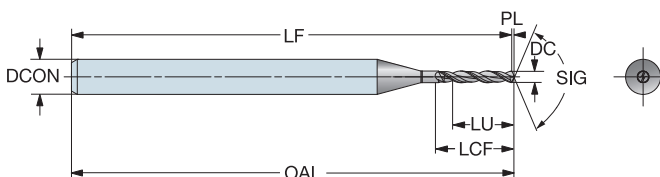
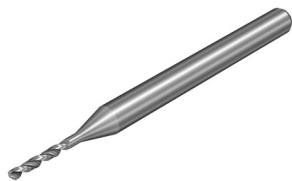
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	
							P	M	K	N	S											O
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F											H10F
2.08	.082	12.5	.492	6	3	462.1-2080-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.09	.082	12.5	.492	5	3	462.1-2090-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.10	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2100-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.11	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2110-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.12	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2120-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.13	.084	12.5	.492	5	3	462.1-2130-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.14	.084	12.5	.492	5	3	462.1-2140-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.15	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2150-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.16	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2160-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.17	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2170-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.18	.086	12.5	.492	5	3	462.1-2180-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.19	.086	12.5	.492	5	3	462.1-2190-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.20	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2200-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.21	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2210-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.22	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2220-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.23	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2230-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.24	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2240-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.021	
2.25	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2250-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.021	
2.26	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2260-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.27	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2270-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.28	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2280-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.29	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2290-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.30	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2300-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.31	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2310-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.32	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2320-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.33	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2330-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.34	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2340-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.5	.021	
2.35	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2350-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.5	.022	
2.36	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2360-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.37	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2370-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.38	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2380-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.39	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2390-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.40	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2400-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.41	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2410-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.42	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2420-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.43	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2430-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.44	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2440-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.45	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2450-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.46	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2460-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.023	
2.47	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2470-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.48	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2480-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.49	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2490-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.50	.098	14.0	.551	5	3	462.1-2500-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.51	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2510-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.52	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2520-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.53	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2530-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.54	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2540-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.55	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2550-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.56	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2560-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.023	
2.57	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2570-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



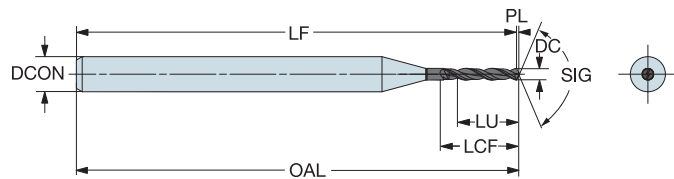
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	P M K N S O					Размеры, мм, дюйм									
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DC _{MS}	DC _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
2.58	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2580-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.59	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2590-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.60	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2600-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.61	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2610-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.62	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2620-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.63	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2630-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.64	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2640-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.65	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2650-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.66	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2660-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.67	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2670-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.025
2.68	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2680-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.025
2.69	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2690-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.70	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2700-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.71	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2710-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.72	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2720-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.73	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2730-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.74	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2740-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.75	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2750-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.76	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2760-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.77	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2770-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.025
2.78	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2780-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.026
2.79	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2790-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026
2.80	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2800-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026
2.81	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2810-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.82	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2820-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.83	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2830-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.84	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2840-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.85	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2850-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.86	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2860-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.87	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2870-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.88	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2880-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.89	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2890-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.027
2.90	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2900-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.91	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2910-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.92	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2920-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.93	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2930-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.94	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2940-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.95	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2950-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.96	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2960-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.97	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2970-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.98	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2980-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.99	.118	14.0	.551	4	3	462.1-2990-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
3.00	.118	14.0	.551	4	3	462.1-3000-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.028



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



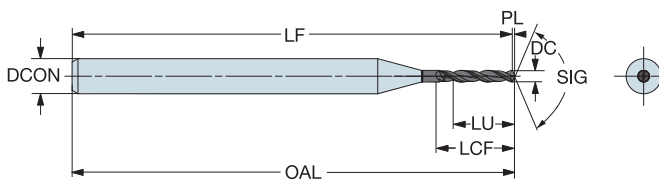
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм															
							P	M	K	N	S	H	O									
							XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
0.20	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0200-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.0	.002
0.21	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0210-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.0	.002
0.22	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0220-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.1	.002
0.23	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0230-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.1	.002
0.24	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0240-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	1	.071	0.1	.002
0.25	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0250-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002
0.26	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0260-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002
0.27	.011	1.9	.075	7	3	462.1-0270-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002
0.28	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0280-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.087	0.1	.003
0.29	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0290-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.087	0.1	.003
0.30	.012	1.8	.071	6	3	462.1-0300-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.31	.012	1.8	.071	5	3	462.1-0310-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.32	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0320-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.33	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0330-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.34	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0340-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.35	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0350-022A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003
0.36	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0360-022A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003
0.37	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0370-022A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003
0.38	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0380-022A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003
0.39	.015	2.7	.106	6	3	462.1-0390-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	3	.142	0.1	.004
0.40	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0400-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	3	.142	0.1	.004
0.41	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0410-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.42	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0420-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.43	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0430-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.44	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0440-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.45	.018	2.7	.106	6	3	462.1-0450-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.46	.018	2.7	.106	5	3	462.1-0460-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.47	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0470-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.48	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0480-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.49	.019	3.2	.126	6	3	462.1-0490-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	4	.157	0.1	.004
0.50	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0500-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005
0.51	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0510-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005
0.52	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0520-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005
0.53	.021	3.2	.126	6	3	462.1-0530-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005
0.54	.021	3.6	.142	6	3	462.1-0540-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.55	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0550-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.56	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0560-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.57	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0570-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.58	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0580-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.59	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0590-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.60	.024	3.6	.142	6	3	462.1-0600-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.006
0.61	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0610-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006
0.62	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0620-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006
0.63	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0630-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006
0.64	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0640-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006
0.65	.026	3.9	.154	6	3	462.1-0650-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006
0.66	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0660-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006
0.67	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0670-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.197	0.2	.006
0.68	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0680-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006
0.69	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0690-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006



A

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°

B

C

D

E

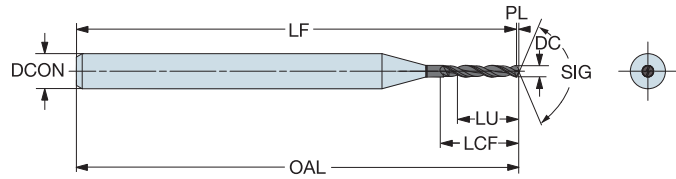
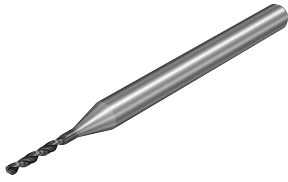
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	P M K N S H O						Размеры, мм, дюйм											
							XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"		
0.70	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0700-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006
0.71	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0710-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.72	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0720-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.73	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0730-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.74	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0740-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.75	.030	4.5	.177	6	3	462.1-0750-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.76	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0760-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.77	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0770-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.78	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0780-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.79	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0790-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.80	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0800-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.81	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0810-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.82	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0820-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008
0.83	.033	5.0	.197	6	3	462.1-0830-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008
0.84	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0840-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008
0.85	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0850-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008
0.86	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0860-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.87	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0870-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.88	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0880-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.89	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0890-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.90	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0900-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.91	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0910-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.92	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0920-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.93	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0930-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.94	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0940-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.95	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0950-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.96	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0960-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.97	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0970-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.98	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0980-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.99	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0990-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.00	.039	6.5	.256	6	3	462.1-1000-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.01	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1010-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.02	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1020-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.03	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1030-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.04	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1040-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010
1.05	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1050-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010
1.06	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1060-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010
1.07	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1070-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010
1.08	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1080-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010
1.09	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1090-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010
1.10	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1100-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.11	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1110-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.12	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1120-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.13	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1130-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.14	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1140-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.010
1.15	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1150-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.011
1.16	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1160-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.17	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1170-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.18	.046	8.2	.323	6	3	462.1-1180-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.19	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1190-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.20	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1200-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



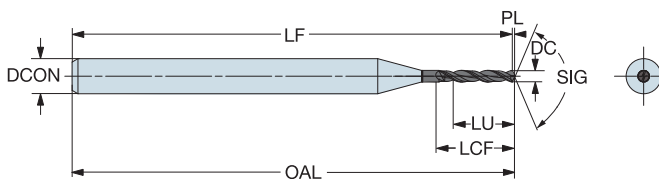
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																
							P	M	K	N	S	H	O	DCCON _{MS}	DCCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
							XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM											
1.21	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1210-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.22	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1220-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.23	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1230-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.24	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1240-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.25	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1250-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.26	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1260-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.012
1.27	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1270-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.28	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1280-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.29	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1290-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.30	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1300-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.31	.052	9.2	.362	7	3	462.1-1310-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.32	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1320-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.33	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1330-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.34	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1340-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.35	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1350-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.36	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1360-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.012
1.37	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1370-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.38	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1380-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.39	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1390-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.40	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1400-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.41	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1410-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.42	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1420-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.43	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1430-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.44	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1440-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.45	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1450-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.46	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1460-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.47	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1470-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.48	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1480-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.49	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1490-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.50	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1500-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.51	.059	11.2	.441	7	3	462.1-1510-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014
1.52	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1520-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014
1.53	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1530-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.54	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1540-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.55	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1550-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.56	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1560-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.57	.062	11.2	.441	7	3	462.1-1570-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.58	.062	11.2	.441	7	3	462.1-1580-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.59	.063	11.2	.441	7	3	462.1-1590-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.60	.063	11.2	.441	7	3	462.1-1600-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.61	.063	11.2	.441	6	3	462.1-1610-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.62	.064	11.2	.441	6	3	462.1-1620-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.63	.064	11.2	.441	6	3	462.1-1630-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.64	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1640-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.65	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1650-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.66	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1660-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.67	.066	11.2	.441	6	3	462.1-1670-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.68	.066	11.2	.441	6	3	462.1-1680-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.69	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1690-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.016
1.70	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1700-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.71	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1710-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016



A

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°

B

C

D

E

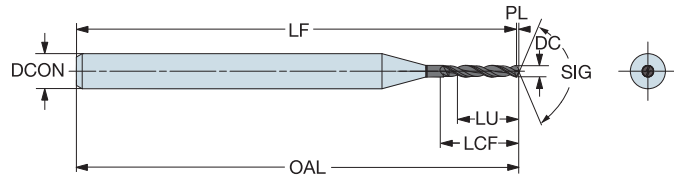
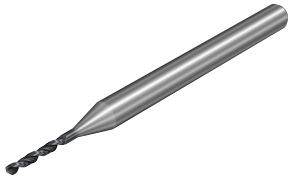
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	P M K N S H O						Размеры, мм, дюйм											
							XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"		
1.72	.068	11.2	.441	6	3	462.1-1720-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.73	.068	11.2	.441	6	3	462.1-1730-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.74	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1740-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.75	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1750-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.76	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1760-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.77	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1770-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.78	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1780-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.79	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1790-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.80	.071	11.2	.441	6	3	462.1-1800-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.81	.071	11.2	.441	6	3	462.1-1810-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.82	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1820-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.83	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1830-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.84	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1840-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.85	.073	11.2	.441	6	3	462.1-1850-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.86	.073	11.2	.441	6	3	462.1-1860-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.87	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1870-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.88	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1880-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.89	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1890-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.90	.075	11.2	.441	5	3	462.1-1900-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.91	.075	11.2	.441	5	3	462.1-1910-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.92	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1920-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.93	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1930-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.94	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1940-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.5	.018
1.95	.077	11.2	.441	5	3	462.1-1950-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.5	.018
1.96	.077	11.2	.441	5	3	462.1-1960-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.97	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1970-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.98	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1980-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.99	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1990-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
2.00	.079	11.2	.441	5	3	462.1-2000-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
2.01	.079	12.5	.492	6	3	462.1-2010-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.018
2.02	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2020-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.019
2.03	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2030-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.019
2.04	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2040-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.05	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2050-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.06	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2060-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.07	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2070-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.08	.082	12.5	.492	6	3	462.1-2080-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.09	.082	12.5	.492	5	3	462.1-2090-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.10	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2100-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.11	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2110-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.12	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2120-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.13	.084	12.5	.492	5	3	462.1-2130-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.14	.084	12.5	.492	5	3	462.1-2140-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.15	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2150-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.16	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2160-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.17	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2170-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.18	.086	12.5	.492	5	3	462.1-2180-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.19	.086	12.5	.492	5	3	462.1-2190-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.20	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2200-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.21	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2210-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.22	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2220-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



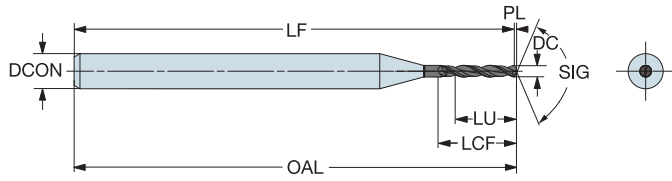
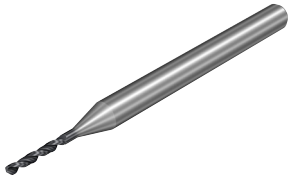
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								
							P	M	K	N	S	H	O		
							XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM		
2.23	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2230-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.24	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2240-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.25	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2250-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.26	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2260-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.27	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2270-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.28	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2280-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.29	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2290-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.30	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2300-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.31	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2310-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.32	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2320-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.33	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2330-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.34	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2340-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.35	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2350-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.36	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2360-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.37	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2370-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.38	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2380-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.39	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2390-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.40	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2400-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.41	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2410-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.42	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2420-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.43	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2430-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.44	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2440-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.45	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2450-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.46	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2460-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.47	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2470-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.48	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2480-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.49	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2490-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.50	.098	14.0	.551	5	3	462.1-2500-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.51	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2510-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.52	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2520-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.53	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2530-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.54	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2540-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.55	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2550-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.56	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2560-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.57	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2570-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.58	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2580-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.59	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2590-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.60	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2600-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.61	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2610-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.62	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2620-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.63	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2630-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.64	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2640-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.65	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2650-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.66	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2660-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.67	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2670-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.68	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2680-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.69	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2690-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.70	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2700-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.71	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2710-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.72	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2720-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.73	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2730-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Для обработки различных материалов

TCHA JS7
SIG 130°



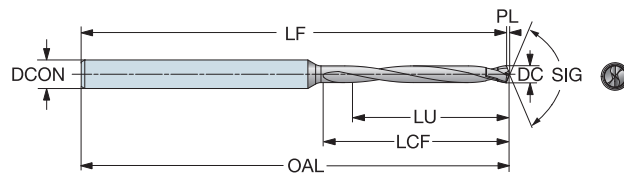
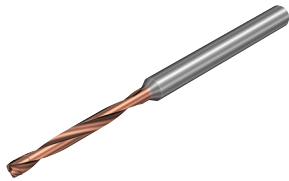
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								
							P	M	K	N	S	H	O		
2.74	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2740-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.75	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2750-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.76	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2760-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.77	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2770-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.78	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2780-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.79	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2790-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.80	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2800-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.81	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2810-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.82	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2820-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.83	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2830-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.84	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2840-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.85	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2850-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.86	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2860-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.87	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2870-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.88	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2880-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.89	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2890-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.90	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2900-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.91	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2910-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.92	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2920-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.93	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2930-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.94	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2940-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.95	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2950-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.96	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2960-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.97	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2970-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.98	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2980-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.99	.118	14.0	.551	4	3	462.1-2990-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3.00	.118	14.0	.551	4	3	462.1-3000-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*



Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

TCHA H7
SIG 140°



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм															
							P	M	K	N	S	H	O									
							XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	DCCON _{MS}	DCCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
0.30	.012	2.7	.106	9	3	862.1-0300-027A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	3	.130	0.1	.002
0.35	.014	3.2	.124	9	3	862.1-0350-031A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	3	.154	0.1	.003
0.40	.016	3.6	.142	9	3	862.1-0400-036A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	4	.173	0.1	.003
0.45	.018	4.1	.159	9	3	862.1-0450-040A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	5	.197	0.1	.003
0.50	.020	4.5	.177	9	3	862.1-0500-045A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	5	.217	0.1	.004
0.55	.022	5.0	.195	9	3	862.1-0550-049A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	6	.240	0.1	.004
0.60	.024	5.4	.213	9	3	862.1-0600-054A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	6	.260	0.1	.004
0.65	.026	5.9	.230	9	3	862.1-0650-058A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	7	.283	0.1	.005
0.70	.028	6.3	.248	9	3	862.1-0700-063A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	7	.303	0.1	.005
0.75	.030	6.8	.266	9	3	862.1-0750-067A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	40	1.575	39.9	1.569	8	.327	0.1	.005
0.80	.031	7.2	.283	9	3	862.1-0800-072A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	40	1.575	39.9	1.569	8	.346	0.1	.006
0.85	.033	7.7	.301	9	3	862.1-0850-076A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	40	1.575	39.9	1.569	9	.370	0.2	.006
0.90	.035	8.1	.319	9	3	862.1-0900-081A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	40	1.575	39.8	1.569	9	.390	0.2	.006
0.95	.037	8.6	.337	9	3	862.1-0950-085A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.765	10	.413	0.2	.007
1.00	.039	9.0	.354	9	3	862.1-1000-090A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.765	11	.433	0.2	.007
1.05	.041	9.5	.372	9	3	862.1-1050-094A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.764	11	.457	0.2	.008
1.10	.043	9.9	.390	9	3	862.1-1100-099A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.764	12	.476	0.2	.008
1.15	.045	10.4	.407	9	3	862.1-1150-103A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.763	12	.500	0.2	.008
1.20	.047	10.8	.425	9	3	862.1-1200-108A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.763	13	.520	0.2	.009
1.25	.049	11.3	.443	9	3	862.1-1250-112A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.763	13	.543	0.2	.009
1.30	.051	11.7	.461	9	3	862.1-1300-117A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.762	14	.563	0.2	.009
1.35	.053	12.2	.478	9	3	862.1-1350-121A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.762	14	.587	0.2	.010
1.40	.055	12.6	.496	9	3	862.1-1400-126A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.762	15	.606	0.3	.010
1.45	.057	13.1	.514	9	3	862.1-1450-130A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.7	1.761	16	.630	0.3	.010
1.50	.059	13.5	.531	9	3	862.1-1500-135A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.7	1.761	16	.650	0.3	.011
1.55	.061	14.0	.549	9	3	862.1-1550-139A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	17	.673	0.3	.011
1.60	.063	14.4	.567	9	3	862.1-1600-144A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	17	.693	0.3	.011
1.65	.065	14.9	.585	9	3	862.1-1650-148A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	18	.717	0.3	.012
1.70	.067	15.3	.602	9	3	862.1-1700-153A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	18	.736	0.3	.012
1.75	.069	15.8	.620	9	3	862.1-1750-157A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	19	.760	0.3	.013
1.80	.071	16.2	.638	9	3	862.1-1800-162A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	19	.780	0.3	.013
1.85	.073	16.7	.656	9	3	862.1-1850-166A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	20	.803	0.3	.013
1.90	.075	17.1	.673	9	3	862.1-1900-171A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	20	.823	0.3	.014
1.95	.077	17.6	.691	9	3	862.1-1950-175A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	21	.846	0.4	.014
2.00	.079	18.0	.709	9	3	862.1-2000-180A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	22	.866	0.4	.014
2.05	.081	18.5	.726	9	3	862.1-2050-184A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	22	.890	0.4	.015
2.10	.083	18.9	.744	9	3	862.1-2100-189A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	23	.909	0.4	.015
2.15	.085	19.4	.762	9	3	862.1-2150-193A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	23	.933	0.4	.015
2.20	.087	19.8	.780	9	3	862.1-2200-198A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	24	.953	0.4	.016
2.25	.089	20.3	.797	9	3	862.1-2250-202A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	24	.976	0.4	.016
2.30	.091	20.7	.815	9	3	862.1-2300-207A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.346	25	.996	0.4	.016
2.35	.093	21.2	.833	9	3	862.1-2350-211A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.345	25	1.020	0.4	.017
2.40	.094	21.6	.850	9	3	862.1-2400-216A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.345	26	1.039	0.4	.017
2.45	.096	22.1	.868	9	3	862.1-2450-220A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.344	27	1.063	0.4	.018
2.50	.098	22.5	.886	9	3	862.1-2500-225A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.344	27	1.083	0.5	.018
2.55	.100	23.0	.904	9	3	862.1-2550-229A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	28	1.106	0.5	.018
2.60	.102	23.4	.921	9	3	862.1-2600-234A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	28	1.126	0.5	.019
2.65	.104	23.9	.939	9	3	862.1-2650-238A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	29	1.150	0.5	.019
2.70	.106	24.3	.957	9	3	862.1-2700-243A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	29	1.169	0.5	.019
2.75	.108	24.8	.974	9	3	862.1-2750-247A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.539	30	1.193	0.5	.020
2.80	.110	25.2	.992	9	3	862.1-2800-252A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.539	30	1.213	0.5	.020
2.85	.112	25.7	1.010	9	3	862.1-2850-256A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.539	31	1.236	0.5	.020

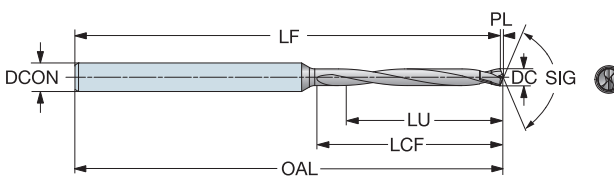
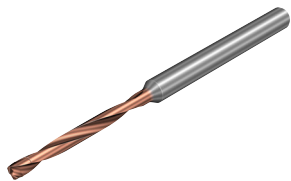


A

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

TCHA H7
SIG 140°



B

							P	M	K	N	S	H	O	Размеры, мм, дюйм									
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
2.90	.114	26.1	1.028	9	3	862.1-2900-261A0-GM	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.538	31	1.256	0.5	.021
2.95	.116	26.6	1.045	9	3	862.1-2950-265A0-GM	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.538	32	1.280	0.5	.021
3.00	.118	27.0	1.063	9	3	862.1-3000-270A0-GM	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.537	33	1.299	0.5	.021

C

D

E

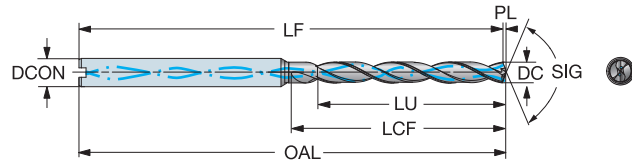


Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA JS7
SIG 140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	P M K N S H O						Размеры, мм, дюйм									
							XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
1.00	.039	9.0	.354	9	3	862.1-1000-090A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	2.001	11	.433	0.2	.007
1.10	.043	9.9	.390	9	3	862.1-1100-099A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	2.000	12	.472	0.2	.008
1.20	.047	10.8	.425	9	3	862.1-1200-108A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.999	13	.512	0.2	.009
1.30	.051	11.7	.461	9	3	862.1-1300-117A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.998	14	.551	0.2	.009
1.40	.055	12.6	.496	9	3	862.1-1400-126A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.998	15	.591	0.3	.010
1.50	.059	13.5	.531	9	3	862.1-1500-135A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.997	16	.650	0.3	.011
1.60	.063	14.4	.567	9	3	862.1-1600-144A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.996	17	.689	0.3	.011
1.70	.067	15.3	.602	9	3	862.1-1700-153A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.996	18	.728	0.3	.012
1.80	.071	16.2	.638	9	3	862.1-1800-162A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.995	19	.748	0.3	.013
1.85	.073	16.2	.638	8	3	862.1-1850-162A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.994	19	.748	0.3	.013
1.90	.075	17.1	.673	9	3	862.1-1900-171A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.994	20	.787	0.3	.014
1.98	.078	17.1	.673	8	3	862.1-1980-171A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.994	20	.787	0.4	.014
2.00	.079	18.0	.709	9	3	862.1-2000-180A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.994	21	.827	0.4	.014
2.05	.081	18.0	.709	8	3	862.1-2050-180A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.993	21	.827	0.4	.015
2.08	.082	18.0	.709	8	3	862.1-2080-180A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.993	21	.827	0.4	.015
2.10	.083	18.9	.744	9	3	862.1-2100-189A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.387	22	.866	0.4	.015
2.15	.085	18.9	.744	8	3	862.1-2150-189A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	22	.866	0.4	.015
2.18	.086	18.9	.744	8	3	862.1-2180-189A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	22	.866	0.4	.016
2.20	.087	19.8	.780	9	3	862.1-2200-198A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	23	.906	0.4	.016
2.25	.089	19.8	.780	8	3	862.1-2250-198A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	23	.906	0.4	.016
2.26	.089	19.8	.780	8	3	862.1-2260-198A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	23	.906	0.4	.016
2.30	.091	20.7	.815	9	3	862.1-2300-207A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	24	.945	0.4	.016
2.38	.094	20.7	.815	8	3	862.1-2380-207A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	24	.945	0.4	.017
2.40	.094	21.6	.850	9	3	862.1-2400-216A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	24	.965	0.4	.017
2.44	.096	21.6	.850	8	3	862.1-2440-216A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	24	.965	0.4	.017
2.50	.098	22.5	.886	9	3	862.1-2500-225A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	25	1.004	0.5	.018
2.58	.102	22.5	.886	8	3	862.1-2580-225A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	25	.984	0.5	.018
2.60	.102	23.4	.921	9	3	862.1-2600-234A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	26	1.043	0.5	.019
2.64	.104	23.4	.921	8	3	862.1-2640-234A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	26	1.043	0.5	.019
2.70	.106	24.3	.957	9	3	862.1-2700-243A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	27	1.083	0.5	.019
2.71	.107	24.3	.957	8	3	862.1-2710-243A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	27	1.083	0.5	.019
2.80	.110	25.2	.992	9	3	862.1-2800-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	28	1.102	0.5	.020
2.82	.111	25.2	.992	8	3	862.1-2820-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	28	1.102	0.5	.020
2.87	.113	25.2	.992	8	3	862.1-2870-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.381	28	1.102	0.5	.021
2.90	.114	26.1	1.028	9	3	862.1-2900-261A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.381	29	1.142	0.5	.021
2.95	.116	26.1	1.028	8	3	862.1-2950-261A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.380	29	1.142	0.5	.021
3.00	.118	27.0	1.063	9	3	862.1-3000-270A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.380	31	1.220	0.5	.021

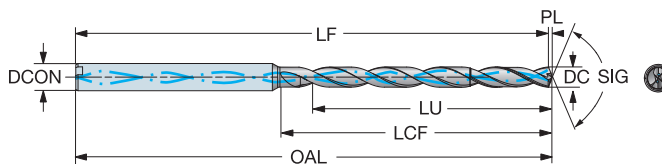


A

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA JS7
SIG 137°

B

C

D

E

DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZG _{MS}	Код заказа	P	M	K	N	S	H	O	Размеры, мм, дюйм									
														DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
1.00	.039	12.0	.472	12	3	862.1-1000-120A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.961	14	.551	0.2	.008
1.10	.043	13.2	.520	12	3	862.1-1100-132A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.961	15	.610	0.2	.009
1.20	.047	14.4	.567	12	3	862.1-1200-144A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.960	16	.650	0.2	.009
1.30	.051	15.6	.614	12	3	862.1-1300-156A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.959	17	.689	0.3	.010
1.40	.055	16.8	.661	12	3	862.1-1400-168A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.959	19	.748	0.3	.011
1.50	.059	18.0	.709	12	3	862.1-1500-180A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.958	21	.827	0.3	.012
1.60	.063	19.2	.756	12	3	862.1-1600-192A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	22	.886	0.3	.012
1.70	.067	20.4	.803	12	3	862.1-1700-204A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	23	.925	0.3	.013
1.80	.071	21.6	.850	12	3	862.1-1800-216A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	24	.965	0.4	.014
1.85	.073	21.6	.850	11	3	862.1-1850-216A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	24	.965	0.4	.014
1.90	.075	22.8	.898	12	3	862.1-1900-228A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	26	1.024	0.4	.015
1.98	.078	22.8	.898	11	3	862.1-1980-228A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	26	1.024	0.4	.015
2.00	.079	24.0	.945	12	3	862.1-2000-240A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	27	1.063	0.4	.016
2.05	.081	24.0	.945	11	3	862.1-2050-240A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	27	1.063	0.4	.016
2.08	.082	24.0	.945	11	3	862.1-2080-240A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	27	1.063	0.4	.016
2.10	.083	25.2	.992	12	3	862.1-2100-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.016
2.15	.085	25.2	.992	11	3	862.1-2150-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.017
2.18	.086	25.2	.992	11	3	862.1-2180-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.017
2.20	.087	26.4	1.039	12	3	862.1-2200-264A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	29	1.161	0.4	.017
2.25	.089	26.4	1.039	11	3	862.1-2250-264A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	29	1.161	0.4	.017
2.26	.089	26.4	1.039	11	3	862.1-2260-264A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	33	1.299	0.4	.018
2.30	.091	27.6	1.087	12	3	862.1-2300-276A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	30	1.201	0.5	.018
2.38	.094	27.6	1.087	11	3	862.1-2380-276A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	30	1.201	0.5	.018
2.40	.094	28.8	1.134	12	3	862.1-2400-288A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	32	1.260	0.5	.019
2.44	.096	28.8	1.134	11	3	862.1-2440-288A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	32	1.260	0.5	.019
2.50	.098	30.0	1.181	12	3	862.1-2500-300A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.344	33	1.299	0.5	.019
2.58	.102	30.0	1.181	11	3	862.1-2580-300A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	33	1.299	0.5	.020
2.60	.102	31.2	1.228	12	3	862.1-2600-312A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	34	1.358	0.5	.020
2.64	.104	31.2	1.228	11	3	862.1-2640-312A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	34	1.358	0.5	.020
2.70	.106	32.4	1.276	12	3	862.1-2700-324A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	35	1.398	0.5	.021
2.71	.107	32.4	1.276	11	3	862.1-2710-324A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	35	1.398	0.5	.021
2.80	.110	33.6	1.323	12	3	862.1-2800-336A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022
2.82	.111	33.6	1.323	11	3	862.1-2820-336A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022
2.87	.113	33.6	1.323	11	3	862.1-2870-336A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022
2.90	.114	34.8	1.370	12	3	862.1-2900-348A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	38	1.496	0.6	.022
2.95	.116	34.8	1.370	11	3	862.1-2950-348A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	38	1.496	0.6	.023
3.00	.118	36.0	1.417	12	3	862.1-3000-360A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	40	1.575	0.6	.023



81



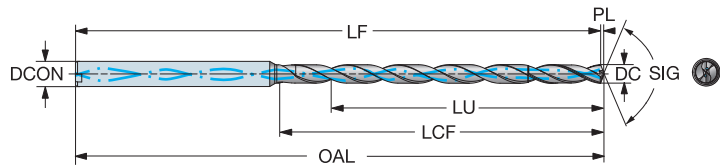
84

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

Внутренний подвод СОЖ

TCHA JS7
SIG 137°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	P M K N S H O					Размеры, мм, дюйм										
							XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF*	LCF	LCF"	PL	PL"
1.00	.039	16.0	.630	16	3	862.1-1000-160A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.552	18	.709	0.2	.008
1.10	.043	17.6	.693	16	3	862.1-1100-176A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.551	19	.768	0.2	.009
1.20	.047	19.2	.756	16	3	862.1-1200-192A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.550	21	.827	0.2	.009
1.30	.051	20.8	.819	16	3	862.1-1300-208A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.550	23	.906	0.3	.010
1.40	.055	22.4	.882	16	3	862.1-1400-224A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.549	24	.965	0.3	.011
1.50	.059	24.0	.945	16	3	862.1-1500-240A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.548	27	1.063	0.3	.012
1.60	.063	25.6	1.008	16	3	862.1-1600-256A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.548	28	1.122	0.3	.012
1.70	.067	27.2	1.071	16	3	862.1-1700-272A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.547	30	1.181	0.3	.013
1.80	.071	28.8	1.134	16	3	862.1-1800-288A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.546	32	1.260	0.4	.014
1.90	.075	30.4	1.197	16	3	862.1-1900-304A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.545	33	1.319	0.4	.015
2.00	.079	32.0	1.260	16	3	862.1-2000-320A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.6	2.545	35	1.378	0.4	.016
2.10	.083	33.6	1.323	16	3	862.1-2100-336A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.213	36	1.437	0.4	.016
2.20	.087	35.2	1.386	16	3	862.1-2200-352A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.213	38	1.496	0.4	.017
2.30	.091	36.8	1.449	16	3	862.1-2300-368A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.212	40	1.575	0.5	.018
2.40	.094	38.4	1.512	16	3	862.1-2400-384A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.211	41	1.634	0.5	.019
2.50	.098	40.0	1.575	16	3	862.1-2500-400A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.211	43	1.693	0.5	.019
2.60	.102	41.6	1.638	16	3	862.1-2600-416A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.210	44	1.752	0.5	.020
2.70	.106	43.2	1.701	16	3	862.1-2700-432A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.209	46	1.811	0.5	.021
2.80	.110	44.8	1.764	16	3	862.1-2800-448A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.208	48	1.890	0.6	.022
2.90	.114	46.4	1.827	16	3	862.1-2900-464A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.207	49	1.949	0.6	.022
3.00	.118	48.0	1.890	16	3	862.1-3000-480A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.207	52	2.047	0.6	.023



81



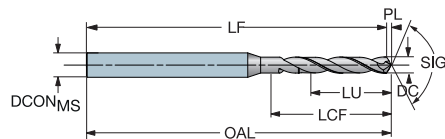
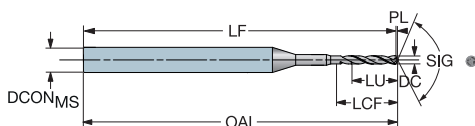
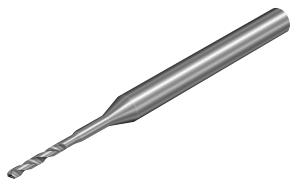
84

Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

862.3..A0-GM X1DU (RR)
SIG 118°

862.1..A0-GM X1DU (RR)
118°



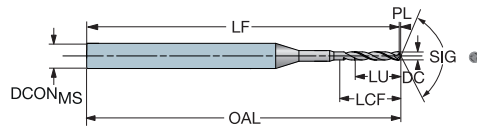
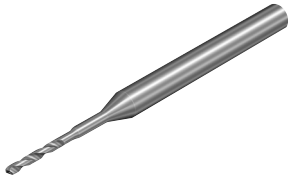
													N			S			O			Размеры, мм, дюйм									
													X1DU	X1DU	X1DU																
DC	DC*	DC ₁	DC ₁ *	DC ₂	DC ₂ *	SDL ₁	SDL ₁ *	STA	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*								
0.30	.012	1.27	.050	2.30	.091	35°	1.5	.059				3	862.3-0300-015A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.473	2	.080	0.1	.004					
0.30	.012	1.27	.050	3.20	.126	35°	2.4	.094				3	862.3-0300-024A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.473	2	.115	0.1	.004					
0.30	.012	1.27	.050	4.40	.173	35°	3.6	.142				3	862.3-0300-036A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.473	4	.162	0.1	.004					
0.40	.016	1.27	.050	3.10	.122	35°	2.0	.079				3	862.3-0390-019A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	2	.106	0.1	.005					
0.40	.016	1.27	.050	4.30	.169	35°	3.2	.126				3	862.3-0390-031A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	3	.154	0.1	.005					
0.40	.016	1.27	.050	5.80	.228	35°	4.8	.189				3	862.3-0390-047A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	5	.213	0.1	.005					
0.40	.016	1.27	.050	3.10	.122	35°	2.0	.079				3	862.3-0400-020A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	2	.106	0.1	.005					
0.40	.016	1.27	.050	4.30	.169	35°	3.2	.126				3	862.3-0400-032A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	3	.153	0.1	.005					
0.40	.016	1.27	.050	5.90	.232	35°	4.8	.189				3	862.3-0400-048A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	5	.216	0.1	.005					
0.50	.020	1.27	.050	3.90	.154	35°	2.5	.098				3	862.3-0500-025A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.470	3	.133	0.2	.006					
0.50	.020	1.27	.050	5.40	.213	35°	4.0	.157				3	862.3-0500-040A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.470	4	.192	0.2	.006					
0.50	.020	1.27	.050	7.40	.291	35°	6.0	.236				3	862.3-0500-060A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.470	6	.270	0.2	.006					
0.60	.024	1.27	.050	4.60	.181	35°	3.0	.118				3	862.3-0600-030A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.469	4	.159	0.2	.007					
0.60	.024	1.27	.050	6.40	.252	35°	4.8	.189				3	862.3-0600-048A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.469	5	.230	0.2	.007					
0.60	.024	1.27	.050	8.80	.346	35°	7.2	.283				3	862.3-0600-072A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.469	8	.324	0.2	.007					
0.70	.028	1.27	.050	5.40	.213	35°	3.5	.138				3	862.3-0700-035A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.468	4	.185	0.2	.008					
0.70	.028	1.27	.050	7.50	.295	35°	5.6	.220				3	862.3-0700-056A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.468	6	.268	0.2	.008					
0.70	.028	1.27	.050	10.30	.406	35°	8.4	.331				3	862.3-0700-084A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.468	9	.378	0.2	.008					
0.79	.031	1.27	.050	6.10	.240	35°	4.0	.157				3	862.3-0790-039A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.467	5	.209	0.2	.009					
0.79	.031	1.27	.050	8.50	.335	35°	6.4	.252				3	862.3-0790-063A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.467	7	.303	0.2	.009					
0.80	.031	1.27	.050	6.20	.244	35°	4.0	.157				3	862.3-0800-040A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.467	5	.212	0.2	.009					
0.80	.031	1.27	.050	8.60	.339	35°	6.4	.252				3	862.3-0800-064A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.467	7	.307	0.2	.009					
0.90	.035	1.27	.050	7.00	.276	35°	4.5	.177				3	862.3-0900-045A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.466	6	.239	0.3	.011					
0.90	.035	1.27	.050	9.70	.382	35°	7.2	.283				3	862.3-0900-072A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.466	8	.345	0.3	.011					
1.00	.039	1.27	.050	7.70	.303	35°	5.0	.197				3	862.3-1000-050A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.465	6	.265	0.3	.012					
1.00	.039	1.27	.050	10.70	.421	35°	8.0	.315				3	862.3-1000-080A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.465	9	.383	0.3	.012					
1.10	.043	1.27	.050	8.50	.335	35°	5.5	.217				3	862.3-1100-055A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.463	7	.292	0.3	.013					
1.10	.043	1.27	.050	11.80	.465	35°	8.8	.346				3	862.3-1100-088A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.463	10	.422	0.3	.013					
1.20	.047	1.27	.050	9.30	.366	35°	6.0	.236				3	862.3-1200-060A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.462	8	.318	0.4	.014					
1.20	.047	1.27	.050	12.90	.508	35°	9.6	.378				3	862.3-1200-096A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.462	11	.460	0.4	.014					
1.30	.051						10.4	.409	8			3	862.1-1300-065A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.461	8	.344	0.4	.015					
1.30	.051						15.6	.614	12			3	862.1-1300-104A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.461	12	.498	0.4	.015					
1.30	.051						7.0	.276	5			3	862.1-1300-156A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.461	17	.703	0.4	.015					
1.40	.055						11.2	.441	8			3	862.1-1400-070A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.460	9	.371	0.4	.017					
1.40	.055						16.8	.661	12			3	862.1-1400-112A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.460	13	.536	0.4	.017					
1.40	.055						7.5	.295	5			3	862.1-1400-168A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.6	1.952	19	.757	0.4	.017					
1.50	.059						12.0	.472	8			3	862.1-1500-075A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.459	10	.398	0.5	.018					
1.50	.059						18.0	.709	12			3	862.1-1500-120A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.459	14	.575	0.5	.018					
1.50	.059						7.9	.311	5			3	862.1-1500-180A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.951	20	.811	0.5	.018					
1.59	.063						12.7	.500	7			3	862.1-1580-079A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.458	3	.134	0.5	.019					
1.59	.063						19.1	.752	12			3	862.1-1580-127A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.458	4	.193	0.5	.019					
1.59	.063						8.0	.315	5			3	862.1-1580-190A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.950	6	.272	0.5	.019					
1.60	.063						12.8	.504	8			3	862.1-1600-080A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.457	10	.424	0.5	.019					
1.60	.063						19.2	.756	12			3	862.1-1600-128A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.457	15	.613	0.5	.019					
1.60	.063						8.5	.335	5			3	862.1-1600-192A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.950	21	.865	0.5	.019					
1.70	.067						13.6	.535	8			3	862.1-1700-085A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.456	11	.450	0.5	.020					
1.70	.067						20.4	.803	12			3	862.1-1700-136A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.456	16	.651	0.5	.020					
1.70	.067						9.0	.354	5			3	862.1-1700-204A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.948	23	.919	0.5	.020					
1.80	.071						14.4	.567	8			3	862.1-1800-090A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.455	12	.477	0.5	.021					
1.80	.071						21.6	.850	12			3	862.1-1800-144A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.455	17	.690	0.5	.021					
1.80	.071						9.5	.374	5			3	862.1-1800-216A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.947	24	.973	0.5	.021					



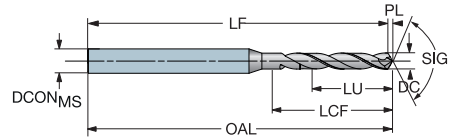
Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

862.3..A0-GM X1DU (RR)
SIG 118°



862.1..A0-GM X1DU (RR)
118°



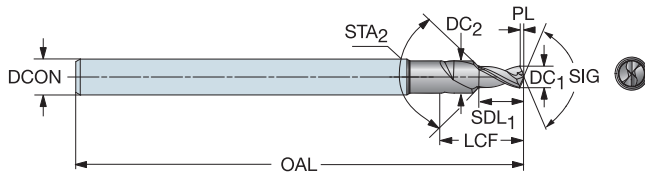
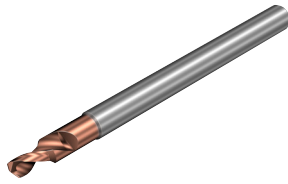
													N			S			O			Размеры, мм, дюйм									
													X1DU	X1DU	X1DU																
DC	DC"	DC ₁	DC ₁ "	DC ₂	DC ₂ "	SDL ₁	SDL ₁ "	STA	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"								
1.90	.075								15.2	.598	8	3	862.1-1900-095A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.9	1.454	12	.504	0.6	.022					
1.90	.075								22.8	.898	12	3	862.1-1900-152A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.946	18	.728	0.6	.022					
1.90	.075								9.9	.390	5	3	862.1-1900-228A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.946	26	1.027	0.6	.022					
1.98	.078								15.9	.626	8	3	862.1-1980-099A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.9	1.453	6	.264	0.6	.023					
1.98	.078								23.8	.937	11	3	862.1-1980-158A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.945	9	.382	0.6	.023					
1.98	.078								10.0	.394	5	3	862.1-1980-238A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.945	7	.291	0.6	.023					
2.00	.079								16.0	.630	8	3	862.1-2000-100A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.9	1.453	13	.530	0.6	.024					
2.00	.079								24.0	.945	12	3	862.1-2000-160A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.945	19	.766	0.6	.024					
2.00	.079								10.5	.413	5	3	862.1-2000-240A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.945	27	1.081	0.6	.024					
2.10	.083								16.8	.661	8	3	862.1-2100-105A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.9	1.452	14	.557	0.6	.025					
2.10	.083								25.2	.992	12	3	862.1-2100-168A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.944	20	.805	0.6	.025					
2.10	.083								11.0	.433	5	3	862.1-2100-252A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.944	28	1.135	0.6	.025					
2.20	.087								17.6	.693	8	3	862.1-2200-110A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.8	1.450	14	.583	0.7	.026					
2.20	.087								26.4	1.039	12	3	862.1-2200-176A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.942	21	.843	0.7	.026					
2.20	.087								11.5	.453	5	3	862.1-2200-264A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.942	30	1.189	0.7	.026					
2.30	.091								18.4	.724	8	3	862.1-2300-115A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.8	1.449	15	.609	0.7	.027					
2.30	.091								27.6	1.087	12	3	862.1-2300-184A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.941	22	.881	0.7	.027					
2.30	.091								11.9	.469	5	3	862.1-2300-276A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.8	2.433	31	1.243	0.7	.027					
2.30	.091								19.1	.752	8	3	862.1-2380-119A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.8	1.448	10	.421	0.7	.028					
2.38	.094								28.6	1.126	12	3	862.1-2380-190A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.940	15	.606	0.7	.028					
2.38	.094								12.0	.472	5	3	862.1-2380-285A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.8	2.432	21	.858	0.7	.028					
2.38	.094								19.2	.756	8	3	862.1-2400-120A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.8	1.448	16	.636	0.7	.028					
2.40	.094								28.8	1.134	12	3	862.1-2400-192A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.940	23	.920	0.7	.028					
2.40	.094								12.5	.492	5	3	862.1-2400-288A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.8	2.432	32	1.298	0.7	.028					
2.40	.094								20.0	.787	8	3	862.1-2500-125A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.7	1.447	16	.663	0.8	.030					
2.50	.098								30.0	1.181	12	3	862.1-2500-200A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.939	24	.958	0.8	.030					
2.50	.098								13.0	.512	5	3	862.1-2500-300A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.431	34	1.352	0.8	.030					
2.50	.098								20.8	.819	8	3	862.1-2600-130A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.7	1.446	17	.689	0.8	.031					
2.60	.102								31.2	1.228	12	3	862.1-2600-208A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.938	25	.996	0.8	.031					
2.60	.102								13.5	.531	5	3	862.1-2600-312A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.430	35	1.406	0.8	.031					
2.60	.102								21.6	.850	8	3	862.1-2700-135A0-GM	*	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.7	1.444	18	.716	0.8	.032					
2.70	.106								32.4	1.276	12	3	862.1-2700-216A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.937	26	1.035	0.8	.032					
2.70	.106								13.9	.547	5	3	862.1-2700-324A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.429	37	1.460	0.8	.032					
2.70	.106								22.2	.874	8	3	862.1-2770-138A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.936	13	.528	0.8	.033					
2.78	.109								33.3	1.311	11	3	862.1-2770-222A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.936	19	.760	0.8	.033					
2.78	.109								14.0	.551	5	3	862.1-2770-333A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.428	27	1.071	0.8	.033					
2.78	.109								22.4	.882	8	3	862.1-2800-140A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.935	18	.742	0.8	.033					
2.80	.110								33.6	1.323	12	3	862.1-2800-224A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.935	27	1.073	0.8	.033					
2.80	.110								14.5	.571	5	3	862.1-2800-336A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.428	38	1.514	0.8	.033					
2.80	.110								23.2	.913	8	3	862.1-2900-145A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.1	1.934	19	.769	0.9	.034					
2.90	.114								34.8	1.370	12	3	862.1-2900-232A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.1	1.934	28	1.111	0.9	.034					
2.90	.114								15.0	.591	5	3	862.1-2900-348A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.6	2.426	39	1.568	0.9	.034					
2.90	.114								24.0	.945	8	3	862.1-3000-150A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.1	1.933	20	.795	0.9	.035					
3.00	.118								36.0	1.417	12	3	862.1-3000-240A0-GM	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.1	1.933	29	1.150	0.9	.035					
3.00	.118								36.0	1.417	12	3	862.1-3000-360A0-GM	*	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.6	2.425	41	1.622	0.9	.035					



Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

TCHA H8
SIG 140°



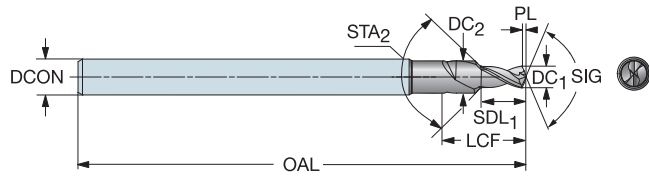
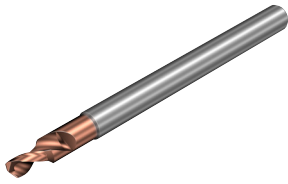
DC ₁	DC ₁ "	DC ₂	DC ₂ "	STA	LU	LU"	CZC _{MS}	Код заказа	P M K N S H O						Размеры, мм, дюйм										
									XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	
0.30	.012	0.40	.016	90°	0.6	.024	4	862.2-0300-006A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.965	2	.098	0.1	.002
0.35	.014	0.47	.019	90°	0.7	.028	4	862.2-0350-007A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.965	2	.098	0.1	.003
0.40	.016	0.53	.021	90°	0.8	.031	4	862.2-0400-008A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.964	3	.118	0.1	.003
0.45	.018	0.60	.024	90°	0.9	.035	4	862.2-0450-009A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.963	3	.118	0.1	.003
0.50	.020	0.67	.026	90°	1.0	.039	4	862.2-0500-010A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.963	3	.138	0.1	.004
0.55	.022	0.73	.029	90°	1.1	.043	4	862.2-0550-011A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.962	3	.138	0.1	.004
0.60	.024	0.80	.031	90°	1.2	.047	4	862.2-0600-012A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.962	4	.169	0.1	.004
0.65	.026	0.87	.034	90°	1.3	.051	4	862.2-0650-013A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.961	4	.169	0.1	.005
0.70	.028	0.93	.037	90°	1.4	.055	4	862.2-0700-014A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.961	5	.209	0.1	.005
0.75	.030	1.00	.039	90°	1.5	.059	4	862.2-0750-015A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.960	5	.209	0.1	.005
0.80	.031	1.07	.042	90°	1.6	.063	4	862.2-0800-016A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.959	6	.236	0.1	.006
0.85	.033	1.13	.044	90°	1.7	.067	4	862.2-0850-017A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.959	6	.236	0.2	.006
0.90	.035	1.20	.047	90°	1.8	.071	4	862.2-0900-018A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.958	6	.236	0.2	.006
0.95	.037	1.27	.050	90°	1.9	.075	4	862.2-0950-019A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.958	6	.236	0.2	.007
1.00	.039	1.33	.052	90°	2.0	.079	4	862.2-1000-020A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.957	7	.276	0.2	.007
1.05	.041	1.40	.055	90°	2.0	.079	4	862.2-1050-020A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.957	7	.276	0.2	.008
1.10	.043	1.47	.058	90°	2.2	.087	4	862.2-1100-022A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.956	7	.276	0.2	.008
1.15	.045	1.53	.060	90°	2.0	.079	4	862.2-1150-020A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.956	7	.276	0.2	.008
1.20	.047	1.60	.063	90°	2.4	.094	4	862.2-1200-024A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.955	7	.276	0.2	.009
1.25	.049	1.67	.066	90°	2.4	.094	4	862.2-1250-024A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.954	7	.276	0.2	.009
1.30	.051	1.73	.068	90°	2.6	.102	4	862.2-1300-026A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.954	8	.315	0.2	.009
1.35	.053	1.80	.071	90°	2.6	.102	4	862.2-1350-026A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.953	8	.315	0.2	.010
1.40	.055	1.87	.074	90°	2.8	.110	4	862.2-1400-028A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.953	8	.315	0.3	.010
1.45	.057	1.93	.076	90°	2.8	.110	4	862.2-1450-028A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.952	8	.315	0.3	.010
1.50	.059	2.00	.079	90°	3.0	.118	4	862.2-1500-030A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.952	9	.354	0.3	.011
1.55	.061	2.07	.081	90°	3.0	.118	4	862.2-1550-030A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.951	9	.354	0.3	.011
1.60	.063	2.13	.084	90°	3.2	.126	4	862.2-1600-032A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.950	9	.354	0.3	.011
1.65	.065	2.20	.087	90°	3.2	.126	4	862.2-1650-032A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.950	9	.354	0.3	.012
1.70	.067	2.27	.089	90°	3.4	.134	4	862.2-1700-034A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.949	9	.374	0.3	.012
1.75	.069	2.33	.092	90°	3.4	.134	4	862.2-1750-034A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.948	9	.374	0.3	.013
1.80	.071	2.40	.094	90°	3.6	.142	4	862.2-1800-036A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.948	9	.374	0.3	.013
1.85	.073	2.47	.097	90°	3.7	.146	4	862.2-1850-037A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.948	10	.402	0.3	.013
1.90	.075	2.53	.100	90°	3.8	.150	4	862.2-1900-038A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.947	10	.402	0.3	.014
1.95	.077	2.60	.102	90°	3.8	.150	4	862.2-1950-038A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.946	10	.402	0.4	.014
1.98	.078	2.64	.104	90°	3.8	.150	4	862.2-1980-038A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.946	10	.402	0.4	.014
2.00	.079	2.67	.105	90°	4.0	.157	4	862.2-2000-040A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.946	10	.402	0.4	.014
2.05	.081	2.73	.107	90°	4.1	.161	4	862.2-2050-041A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.945	11	.433	0.4	.015
2.08	.082	2.77	.109	90°	4.0	.157	4	862.2-2080-040A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.945	11	.433	0.4	.015
2.10	.083	2.80	.110	90°	4.2	.165	4	862.2-2100-042A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.944	11	.433	0.4	.015
2.15	.085	2.87	.113	90°	4.3	.169	4	862.2-2150-043A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.944	11	.433	0.4	.015
2.18	.086	2.91	.115	90°	4.1	.161	4	862.2-2180-041A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.944	11	.433	0.4	.016
2.20	.087	2.93	.115	90°	4.4	.173	4	862.2-2200-044A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.943	11	.433	0.4	.016
2.25	.089	3.00	.118	90°	4.5	.177	4	862.2-2250-045A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.943	12	.472	0.4	.016
2.26	.089	3.01	.119	90°	4.5	.177	4	862.2-2260-045A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.943	12	.472	0.4	.016
2.30	.091	3.07	.121	90°	4.6	.181	4	862.2-2300-046A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.943	12	.472	0.4	.016
2.35	.093	3.13	.123	90°	4.6	.181	4	862.2-2350-046A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.942	12	.472	0.4	.017
2.38	.094	3.17	.125	90°	4.6	.181	4	862.2-2380-046A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.941	12	.472	0.4	.017
2.40	.094	3.20	.126	90°	4.8	.189	4	862.2-2400-048A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.941	12	.472	0.4	.017
2.44	.096	3.25	.128	90°	4.8	.189	4	862.2-2440-048A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.941	12	.472	0.4	.017
2.45	.096	3.27	.129	90°	4.8	.189	4	862.2-2450-048A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.941	12	.472	0.4	.018
2.50	.098	3.33	.131	90°	5.0	.197	4	862.2-2500-050A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.940	12	.500	0.5	.018
2.55	.100	3.40	.134	90°	5.0	.197	4	862.2-2550-050A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.939	12	.500	0.5	.018



Цельные твердосплавные свёрла CoroDrill® 862

Для обработки различных материалов

TCHA H8
SIG 140°



DC ₁	DC ₁ *	DC ₂	DC ₂ "	STA	LU	LU"	CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм																	
									P	M	K	N	S	H	O	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	
2.58	.102	3.44	.135	90°	5.0	.197	4	862.2-2580-050A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.939	12	.500	0.5	.018
2.60	.102	3.47	.137	90°	5.2	.205	4	862.2-2600-052A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.939	12	.500	0.5	.019
2.64	.104	3.50	.138	90°	5.2	.205	4	862.2-2640-052A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.939	12	.500	0.5	.019
2.65	.104	3.53	.139	90°	5.2	.205	4	862.2-2650-052A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.939	12	.500	0.5	.019
2.70	.106	3.60	.142	90°	5.4	.213	4	862.2-2700-054A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.938	13	.531	0.5	.019
2.71	.107	3.61	.142	90°	5.4	.213	4	862.2-2710-054A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.938	13	.531	0.5	.019
2.75	.108	3.67	.144	90°	5.4	.213	4	862.2-2750-054A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020
2.80	.110	3.73	.147	90°	5.6	.220	4	862.2-2800-056A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020
2.82	.111	3.76	.148	90°	5.6	.220	4	862.2-2820-056A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020
2.85	.112	3.80	.150	90°	5.6	.220	4	862.2-2850-056A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.936	13	.531	0.5	.020
2.87	.113	3.83	.151	90°	5.6	.220	4	862.2-2870-056A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.936	13	.531	0.5	.021
2.90	.114	3.87	.152	90°	5.8	.228	4	862.2-2900-058A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.935	14	.551	0.5	.021
2.95	.116	3.93	.155	90°	5.9	.232	4	862.2-2950-059A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.935	14	.551	0.5	.021
3.00	.118	4.00	.157	90°	6.0	.236	4	862.2-3000-060A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.1	1.934	14	.551	0.5	.021



Общая информация

ISO 13399 81

Тип подвода СОЖ 84

Информация по безопасности 85

B **Концепция Soromant по утилизации отходов** 86

C

D

E

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM-системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Обозначение	Описание
ADJLN	Минимальная величина регулировки
ADJLX	Максимальная величина регулировки
ADJRG	Диапазон регулировки
ALP	Осевой задний угол
AN	Главный задний угол
ANN	Вспомогательный задний угол
APMX	Максимальная глубина резания
APMX_EFW	Максимальная глубина резания - осевая подача
APMX_FFW	Максимальная глубина резания - боковая подача
AZ	Максимальная глубина врезания
B	Ширина хвостовика
BAWS	Угол корпуса со стороны заготовки
BAMS	Угол корпуса со стороны станка
BBD	Сбалансировано конструктивно
BBR	Сбалансировано индивидуально
BCH	Длина фаски при вершине
BD	Диаметр корпуса
BHTA	Половина угла конуса
BN	Ширина фаски
BS	Длина кромки Wiper
BSG	Стандарт
BSR	Радиус кромки Wiper
CBMD	Производитель стружколома
CDX	Максимальная глубина резания
CEMR	Главный радиус режущей кромки
CF	Фаска
CHBA	Угол фаски корпуса
CHBL	Длина фаски корпуса
CHW	Ширина фаски при вершине
CICT	Число режущих элементов
CICT _{BALL}	Число режущих элементов - режущая пластина со сферическим концом
CICT _E	Число режущих пластин - торцевых
CICT _P	Число режущих пластин - периферийных
CICT _S	Число режущих пластин - боковых
CICT _{SP}	Число режущих элементов - защитная пластина
CICT _T	Число режущих пластин - общее
CND	Диаметр отверстия для подвода СОЖ
CNSC	Тип подвода СОЖ к инструменту
CNT	Размер резьбы входного отверстия для СОЖ
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZC _{MS}	Размер соединения со стороны станка
CZC _{WS}	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAH	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки
DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки

DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки
DVC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCIN	Внутренний диаметр резания
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
DCON _{MS}	Диаметр соединения со стороны станка
DCON _{WS}	Диаметр соединения со стороны заготовки
DCONN _{WS}	Минимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCONX _{WS}	Максимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCPS	Размер чипа данных
DCSF _{MS}	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
DCSF _{WS}	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DHUB	Диаметр оправки соединения
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DRVCT	Число приводов
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FNA	Угол подъёма стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
GB	Ширина фаски
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
HBH	Высота смещения основания головки
HC	Фактическая высота резьбы
HF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HSUP	Высота опоры
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KAPR_EFW	Главный угол в плане - осевая подача
KCH	Фаска при вершине
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина
LFN	Минимальная функциональная длина
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LU_BFW	Рабочая длина - обратная обработка торца
LU \bar{X}	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
MIID _E	Эталонная пластина - торцевая
MIID _S	Эталонная пластина - боковая
MIID _C	Эталонная пластина - центральная
MIID _P	Эталонная пластина - периферийная
MIID _I	Эталонная пластина - промежуточная
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Мах момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина
OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет

OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа
PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
PSW	Ширина предварительно обработанного паза
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REEQ	Эквивалент радиуса при вершине
REL	Радиус при вершине слева
REER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
SSC _E	Размер гнезда под пластину - торцевое положение
SSC _P	Размер гнезда под пластину - периферийное положение
SSC _S	Размер гнезда под пластину - боковое положение
STA	Входной угол ступени
STDNO	Стандартное число
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDCON	Допуск на диаметр соединения
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z-
TG	Градиент конусности
TNBTP	Наличие обратной конусности резьбы
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCNT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы
TPI	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPT	Тип профиля резьбы
TPX	Шаг резьбы максимальный
TRMAX	Максимальный диапазон резьб
TQ	Крутящий момент
TSYC	Обозначение инструмента
TPP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZADJ	Число регулируемых пластин
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZEFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper

CNSC

Тип подвода СОЖ к инструменту

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Радиальный подвод СОЖ перед адаптером	
6	Подвод СОЖ через фланец	
7	Подвод СОЖ через фланец и через центр	
8	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	

CXSC

Тип подвода СОЖ к зоне резания

Код	Описание	Изображение
0	Без подвода СОЖ	
1	Подвод СОЖ через центр	
2	Радиальный подвод СОЖ	
3	Подвод СОЖ под наклоном	
4	Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности	
5	Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами	
6	Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами	
7	Подвод СОЖ через пазы на хвостовике	
8	Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами	

Информация по безопасности

Составляющие твердого сплава

Твердые сплавы содержат в основном такие компоненты, как карбид вольфрама и кобальт. Другие компоненты – карбиды титана, тантала, молибдена и ванадия, а также карбонитриды титана и никель.

Опасные воздействия

При шлифовании и нагреве заготовок или изделий из твердого сплава образуются опасные вещества, такие как пыль или пары, которые могут попасть в дыхательные пути, на кожу и в глаза или быть проглочены.

Повышенная токсичность

Пыль является токсичным веществом, которое может вызвать раздражение и воспаление дыхательных путей. Есть данные о повышенной токсичности совместного вдыхания паров карбида вольфрама и кобальта по сравнению с вдыханием одного кобальта. Контакт с кожей может немедленно привести к раздражению. У чувствительных людей может возникнуть аллергическая реакция.

Длительное влияние токсичных веществ

Неоднократное вдыхание аэрозолей, содержащих кобальт, может затруднить дыхание. Длительное вдыхание паров или пыли при увеличивающихся концентрациях вредных компонентов может привести к хроническим заболеваниям легких, в том числе и раку. Исследования показали, что люди, работавшие в прошлом в контакте с повышенной концентрацией паров карбида вольфрама и кобальта, более склонны к заболеванию раком легких.

Кобальт и никель являются потенциальными раздражителями кожи. Длительный контакт с указанными компонентами может привести к повышенной чувствительности кожи.

Вредные последствия

Продолжительное вдыхание является токсичным и может нанести существенный вред здоровью.

Токсично при вдыхании.

Данные о возможном канцерогенном эффекте ограничены.

Может вызвать раздражение при вдыхании и контакте с кожей.

Меры предосторожности

Избегать образования и вдыхания пыли. Для снижения содержания вредных элементов до нормы необходимо всегда использовать вытяжную вентиляцию.

Использовать респираторы, если вентиляция невозможна или недостаточна.

При необходимости следует надевать защитные очки с боковыми шторками.

Избегать контактов с кожей. Носить защитные перчатки. После соприкосновения рекомендуется тщательно вымыть соответствующие кожные покровы.

Носить специальную защитную одежду и вовремя ее стирать.

Не принимать пищу, не пить и не курить на рабочем месте. Тщательно мыть лицо и руки перед едой, питьем, курением.



Ради защиты окружающей среды

Присоединяйтесь к новой концепции Coromant по утилизации отходов!

Новая концепция (CRC) представляет собой комплексную услугу, предлагаемую Sandvik Coromant всем своим заказчикам, покупающим твердосплавные пластины (включая пластины из кубического нитрида бора и пластины с алмазным покрытием) и цельнотвердосплавный инструмент.

Исходя из прослеживаемой в последнее время тенденции к увеличению использования невозобновляемых природных материалов, наиболее экономное потребление природных ресурсов является обязанностью всех производителей. Sandvik Coromant вносит свой вклад в сохранение природных ресурсов, предлагая сервис по приемке использованных твердосплавных пластин и цельнотвердосплавного инструмента, которые затем перерабатываются способом, не наносящим ущерба окружающей среде.

После наполнения тары для сбора твердого сплава ее содержимое перегружается в коробки для транспортировки. Заполненная тара для транспортировки отправляется в "Центр по переработке отходов". За дополнительной информацией Вы можете обратиться в ближайшее представительство Sandvik Coromant.

Преимущества концепции CRC по утилизации отходов

- Единая система по всему миру.
- Для прямых заказчиков и посредников.
- Простота процедуры сбора и транспортировки твердого сплава.



Закажите специальную тару для сбора использованного твердого сплава. Мы рекомендуем иметь отдельную тару для сбора твердосплавных пластин и отдельную тару для сбора цельнотвердосплавного инструмента для каждого рабочего места.

Тара для сбора твердого сплава:

Тара для транспортировки цельнотвердосплавного инструмента (деревянная):

Тара для транспортировки твердосплавных пластин (деревянная):

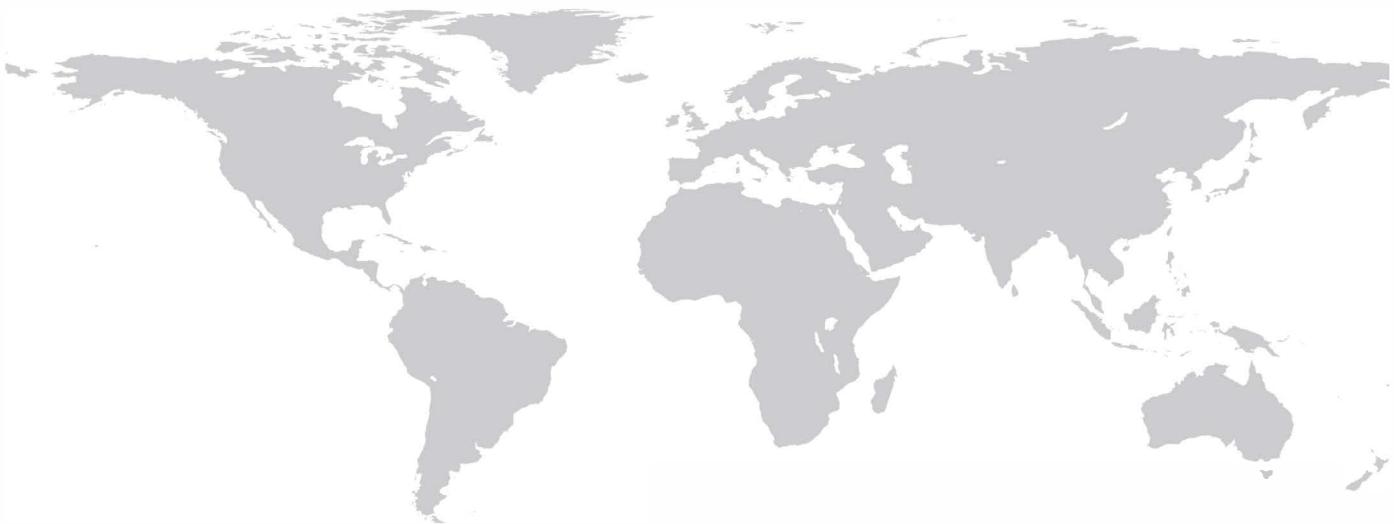
Коды для заказа

91617

92994

92995

www.sandvik.coromant.com



Head office:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
www.sandvik.coromant.com
E-mail: info.coromant@sandvik.com

C-2900:171

